

Title (en)  
Tobacco filling capacity process.

Title (de)  
Verfahren zur Verbesserung der Füllfähigkeit von Tabak.

Title (fr)  
Procédé pour améliorer l'aptitude à charge du tabac.

Publication  
**EP 0123116 A2 19841031 (DE)**

Application  
**EP 84102907 A 19840316**

Priority  
DE 3314474 A 19830421

Abstract (en)  
[origin: US4577646A] Process for improving the fillability of tobacco, such as cut tobacco leaves or ribs and tobacco additives by treating the tobacco in an autoclave with a containing nitrogen and/or argon at pressures up to 1000 bar, with subsequent decompression and a gas heat treatment. The tobacco or the treatment gas supplied to the reactor and/or the decompression step are carried out in such a way that the discharged tobacco which is thereafter supplied to a subsequent heat treatment has a temperature, at introduction to the heat treatment step, below 0 DEG C. This is achieved by precooling the treatment gas prior to supplying it to the autoclave or cooling the treatment gas while supplying it to the autoclave and/or additionally cooling the autoclave and/or precooling the tobacco and/or injecting subcooled or liquefied treatment gas into the autoclave. The process includes multistage treatment gas whereby supply and decompression steps are carried out in a cascade-like manner.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Verbesserung der Füllfähigkeit von Tabak, wie geschnittenen Tabakblättern oder -rippen bzw. Tabakzusatzstoffen durch Behandlung mit einem Stickstoff und/oder Argon enthaltenden Behandlungsgas bei Drücken bis 1000 bar in einem Autoklaven und einer sich nach Dekompression anschließenden Wärmebehandlung. Gemäß Erfindung führt man die Beaufschlagung des Reaktors mit Tabak bzw. mit dem Behandlungsgas und/oder dessen Dekompression so durch, daß der ausgetragene und einer anschließenden Wärmebehandlung zugeführte Tabak eine Eingangstemperatur für die Wärmebehandlung unter 0 °C hat. Dieses wird dadurch erreicht, daß man das Behandlungsgas vor oder bei der Beaufschlagung vorkühlt und/oder, daß man den Autoklaven zusätzlich kühlt und/oder, daß man den Tabak vorkühlt und/oder, daß man unterkühltes oder verflüssigtes Behandlungsgas in den Autoklaven einspritzt. Insbesondere betrifft die Erfindung ein Verfahren mit mehrstufiger Beaufschlagung und Dekompression, das kaskadenartig durchgeführt wird.

IPC 1-7  
**A24B 15/00**; **A24B 3/18**

IPC 8 full level  
**A24B 3/12** (2006.01); **A24B 3/18** (2006.01); **A24B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A24B 3/182** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0123116 A2 19841031**; **EP 0123116 A3 19860319**; **EP 0123116 B1 19880518**; AT E34284 T1 19880615; AU 2717984 A 19841025; AU 558305 B2 19870122; CA 1219508 A 19870324; JP H0458309 B2 19920917; JP S59205971 A 19841121; US 4577646 A 19860325; ZA 842969 B 19841224

DOCDB simple family (application)  
**EP 84102907 A 19840316**; AT 84102907 T 19840316; AU 2717984 A 19840419; CA 452529 A 19840419; JP 7932284 A 19840419; US 60242584 A 19840420; ZA 842969 A 19840419