

Title (en)

Method for the erection of large diameter rotationally symmetric concrete constructions, and shuttering for carrying out the method.

Title (de)

Verfahren zur Errichtung von rotationssymmetrischen Betonbaukörpern grossen Durchmessers sowie Schalung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Méthode pour la réalisation de constructions en béton qui sont rotativement symétriques et de grand diamètre et coffrage pour la mise en oeuvre de cette méthode.

Publication

**EP 0123193 A1 19841031 (DE)**

Application

**EP 84103913 A 19840407**

Priority

AT 136483 A 19830415

Abstract (en)

1. Method of constructing rotationally symmetrical concrete structures of large diameters, wherein successive annular sections (3) are formed and cast, characterised in that each annular section (3) is formed and cast in individual sectors (4), the inner shuttering (6) of each sector (4) being removed following the grouting and setting of that sector, and the outer shuttering (5) being left in the position of use as a supporting part for the sector (4) until the said sector has hardened, or until an annular section (3) has been formed.

Abstract (de)

Zur Errichtung von rotationssymmetrischen Betonbaukörpern großen Durchmessers werden aufeinanderfolgende, ringförmige Abschnitte (3) eingeschalt und gegossen. Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren wird jeder ringförmige Abschnitt (3) in einzelnen Sektoren eingeschalt und gegossen, wobei nach dem Ausgießen und Abbinden eines Sektors die Innenschalung (6) dieses Sektors entfernt und die Außenschalung (5) als tragender Teil für die Sektoren bis zum Aushärten derselben bzw. bis zum Schließen eines ringförmigen Abschnittes (3) in Einsatzstellung belassen wird. Es wird eine besondere Schalung verwendet, bei der die Außenschalung (5) und die Innenschalung (6) über einen Sektor eines ringförmigen Abschnittes (3) sich erstrecken und der Öffnungswinkel der Sektoren etwa zwischen 15° und 40° liegt. Die Außenschalung (5) und die Innenschalung (6) sind aus annähernd vertikal verlaufenden Haupttragelementen (7) und horizontal verlaufenden Montagegurten und den erforderlichen Schalttafeln gefertigt. Die Länge der Haupttragelemente (7) der Außenschalung (5) entspricht annähernd der doppelten Betonierhöhe (H) eines zu fertigenden, ringförmigen Abschnittes (3). Diese Haupttragelemente (7) überragen den unteren Schalungsrand nach unten hin. Die Innenschalung (6) kann an der Außenschalung (5) über Abstandhalter lösbar befestigt werden. Die Innenschalung (6) ist an einem entlang der Innenwand des zu fertigenden Betonbaukörpers (2) verfahrbaren Podium (12) abstützbar. Auf das Podium (12) sind Rohrgerüste (13) mit Plattformen in der Höhe jeweils eines ringförmigen Abschnittes (3) aufsetzbar.

IPC 1-7

**E04G 11/28**

IPC 8 full level

**E04G 11/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

**E04G 11/28** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 1057474 A 19540309
- [A] DE 2509795 A1 19760916 - RASCH CHRISTFRIED DR ING
- [A] DE 1932517 A1 19710107 - SIEMENS BAUUNION GMBH
- [A] DE 2452182 A1 19760506 - DYCKERHOFF & WIDMANN AG
- [A] US 4040774 A 19770809 - SCHELLER HERMAN

Cited by

FR2659684A1; FR2573800A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0123193 A1 19841031; EP 0123193 B1 19860730; AT 377818 B 19850510; AT A136483 A 19840915; DE 3460383 D1 19860904**

DOCDB simple family (application)

**EP 84103913 A 19840407; AT 136483 A 19830415; DE 3460383 T 19840407**