

Title (en)  
Bending machine.

Title (de)  
Biegemaschine.

Title (fr)  
Machine à cintrer.

Publication  
**EP 0123231 A1 19841031 (DE)**

Application  
**EP 84104182 A 19840413**

Priority  
AT 137483 A 19830418

Abstract (en)  
1. A bending machine for manufacturing sized angular reinforcing rods from reinforcing wire (7), with a bending unit (1) comprising a working surface (A) to which the feed path of the reinforcing wire (7) extends parallel, a core (4) which is vertically displaceable to the working surface (A) and has two bending heads (6) limiting a groove, and a bending tool displaceable parallel to the core (4) and disposed eccentrically at an annular body (5) optionally rotatable in both directions about the core (4), and comprising a cutting device (10, 26) disposed directly ahead of the bending unit (1) and provided with a stationary (10) and a movable cutting edge (26) displaceable vertically to the moving wire (7), characterized in that the annular body (5) is arranged in the bending unit (1) in an axially undisplaceable and turnable manner, and that two independent parallel displaceable bending bolts (8) forming the bending tool are arranged in the annular body (5), an individual displacing device arranged at the annular body (5) being associated with each bending bolt (8).

Abstract (de)  
Die Biegemaschine weist einen mit zwei Biegeköpfen (6) bestückten Kern (4), einen vorzugsweise zwei Biegezapfen (8) tragenden Ringkörper (5) und eine Schneide-einrichtung (10, 26) auf. Der Ringkörper (5) ist axial unverschiebbar auf dem Kern (4) drehbar gelagert und jeder Biegezapfen (8) ist einzeln im Ringkörper (5) durch eine gesonderte Verschiebeeinrichtung axial verschiebbar. Der Kern (4) ist ebenfalls axial ausschiebbar, wobei ein Umfangsabschnitt der Stirnfläche eine bewegliche Schneidkante (26) der Schneideeinrichtung bildet. Die zweite Schneidkante (10) ist an einer die Zufuhreinheit (2) überdeckenden, tunnelförmigen Abdeckung (9) vorgesehen. Der Kern (4) stellt weiters einen Auswerfer für die abgeschnittenen, gebogenen Bewehrungselemente dar, sodaß in ihm insgesamt drei verschiedene Funktionen vereinigt sind. Die axiale Unverschiebbarkeit des angetriebenen Ringkörpers (5) erleichtert dessen Lagerung, und die einzelne axiale Ausschiebbarkeit jedes Biegezapfens (8) führt zu einem schnelleren Arbeitsablauf, da die Versenkung jedes Biegezapfens (8), die Rückstellung des Ringkörpers (5) und der Ausschub des benötigten Biegezapfens (8) während des Vorschubes des Bewehrungsdrahtes (7) in die nächste Biegeposition erfolgt.

IPC 1-7  
**B21D 11/12**

IPC 8 full level  
**B21D 11/12** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21D 11/12** (2013.01)

Citation (search report)  
• FR 2290969 A1 19760611 - FABRO REMIGIO DEL [IT]  
• GB 1154063 A 19690604 - MAVILOR MANUFACTURE DE VILEBRE [FR]

Cited by  
DE3546449A1; EP1535675A1; AT501151B1; DE3546448A1; ES2241392A1; GR880100466A; US8201430B1; DE102017210714A1; CN110958919A; EP0386456A1; FR2646366A1; NL9401473A; EP0517637A1; FR2677282A1; US5349838A; EP0659498A1; US5537852A; EP1129797A3; DE3508809A1; FR2578764A1; US4718265A; US11179760B2; WO9221455A1

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0123231 A1 19841031; EP 0123231 B1 19870325; AT 378700 B 19850910; AT A137483 A 19850215; DE 3462753 D1 19870430**

DOCDB simple family (application)  
**EP 84104182 A 19840413; AT 137483 A 19830418; DE 3462753 T 19840413**