

Title (en)

Method of identification of waggons in a fast running train and device for carrying out the method.

Title (de)

Verfahren zum Identifizieren von in einem schnellfahrenden Zugverband laufenden Waggons und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Méthode d'identification des wagons d'un train roulant à grande vitesse et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0123774 A1 19841107 (DE)

Application

EP 84100109 A 19840107

Priority

DE 3307246 A 19830302

Abstract (en)

1. Method for the identifying of wagons running in a train formation, in particular a rapidly travelling one, with the use of an arrangement for the measuring of the wheel loads with at least one measuring point, wherein also the speed of the train formation is determined, characterized thereby, that strain gauges, which are fastened at the web of a rail at the level of the neutral fibre and oriented orthogonally to the neutral fibre, are used as measuring point, that - on a wheel running over the measuring point - the then arising measurement peak of the measurement signal is triggered at a threshold value that the time interval between two measurement peaks on the running of two successive wheels over the measuring point is measured each time on the threshold value being fallen below or exceeded and this measured time interval is added to half the difference of the measured time intervals between the threshold value being fallen below and being exceeded at each of both the successive measurement peaks, that the result is processed together with the speed into an axle spacing and that the wagon concerned is identified by this axle spacing or by several successive axle spacing.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Identifizieren von in einem insbesondere schnellfahrenden Zugverband laufenden Waggons unter Verwendung einer Anordnung zum Messen von Radlasten mit wenigstens einer Meßstelle aus einem am Steg einer Schiene in Höhe der neutralen Faser (5) befestigten und orthogonal zur neutralen Faser ausgerichteten Dehnungsmeßstreifen (6). Damit die Waggons in fahrenden, insbesondere schnellfahrenden Zügen auch identifiziert und die gemessenen Radlasten dem betreffenden Waggon zugeordnet werden können, wird so vorgegangen, daß die Geschwindigkeit des Zugverbandes bestimmt wird, daß beim Überlauf eines Rades über die Meßstelle der dabei entstehende Meßpeak des Meßsignals an einem Schwellenwert getriggert wird, daß der Zeitabschnitt zwischen zwei Meßpeaks beim Überlauf zweier aufeinanderfolgender Räder über die Meßstelle jeweils bei Unter- oder Überschreitung des Schwellenwertes gemessen wird und diesem gemessenen Zeitabschnitt die halbe Differenz der gemessenen Zeitabschnitte zwischen Unter- und Überschreitung des Schwellenwertes an jedem der beiden aufeinanderfolgenden Meßpeaks hinzuaddiert wird, daß das Ergebnis mit der Geschwindigkeit zu einem Achsabstand verarbeitet wird und daß mit diesem Achsabstand oder mit mehreren aufeinanderfolgenden Achsabständen der betreffende Waggon identifiziert wird.

IPC 1-7

G01G 19/04; **G01L 1/22**

IPC 8 full level

B61L 1/06 (2006.01); **B61L 25/00** (2006.01); **G01G 19/04** (2006.01); **G01L 1/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

B61L 1/06 (2013.01); **B61L 25/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DD 151220 A1 19811008 - SAUER MANFRED, et al
- [A] DE 1549244 B2 19750227

Cited by

NL1012336C2; GB2514143A; CN115979402A; FR3124473A1; EP0204817B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0123774 A1 19841107; **EP 0123774 B1 19880831**; AT E36912 T1 19880915; DE 3307246 A1 19840920; DE 3307246 C2 19850404; DE 3473796 D1 19881006

DOCDB simple family (application)

EP 84100109 A 19840107; AT 84100109 T 19840107; DE 3307246 A 19830302; DE 3473796 T 19840107