

Title (en)

Sewing machine with an expanding device for tubular work pieces.

Title (de)

Nähmaschine mit einer Spannvorrichtung für schlauchförmiges Nähgut.

Title (fr)

Machine à coudre avec un dispositif expanseur pour articles tubulaires.

Publication

EP 0123845 A1 19841107 (DE)

Application

EP 84102826 A 19840315

Priority

DE 3312317 A 19830406

Abstract (en)

[origin: US4530294A] An apparatus for holding tubular goods for stitching at the station of a sewing machine has a support adjacent the sewing station, a drive for rotating the support about a horizontal support axis, and at least three arcuate segment plates displaceable radially of the support axis on the support and together forming a segmented drum centered on the axis. The plates are displaceable between inner positions defining a circumference smaller than that of the smallest tubular goods to be sewn and outer positions defining a circumference larger than that of the largest tubular goods to be sewn. The plates can be radially spread on the support to change the diameter of the drum. Thus when a tubular workpiece is fitted over the drum it is tensioned thereover. The support can also be displaced vertically adjacent the station to align the uppermost segment plate generally with the stitch plate. The support is a disk formed with respective radial guides and the plates have radially extending elements received in the respective guides. The radial elements have radially outer ends pivoted on the respective plates and radially inner ends.

Abstract (de)

Eine mit einer Spannvorrichtung (20) zum Aufspannen von schlauchförmigem Nähgut und mit einem an sich bekannten Schlaufenzuführgerät (2) zusammenarbeitende, mit wenigstens einer Nähnadel (90) ausgerüstete Nähmaschine (1) ermöglicht vorzugsweise automatisiertes Annähen von Gürtelschläufen (86) im Bundbereich von Hosen bzw. Röcken. Der Abstand der Gürtelschläufen (86) wird durch zeitweilige Drehung der Spanntrommel (21) in vorbestimmten Winkelschritten erreicht. Die in einem bestimmten Bereich umfangsveränderbare Spanntrommel (21) ermöglicht das Annähen der Gürtelschläufen (86) unabhängig von der jeweiligen Bundgröße des Nähteiles, wodurch in einem festgelegten Bereich fertigungs- und größenbedingte Schwankungen der Bundweite auf einfache Weise ausgleichbar sind.

IPC 1-7

D05B 39/00

IPC 8 full level

D05B 39/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D05B 39/00 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 4287842 A 19810908 - BRECK JR LOUIS W
- [A] DE 2202036 B1 19730308 - HEINECKE & KLAPROTH
- [A] DE 1485439 A1 19690904 - FEINWAESCHE BRUNNO FREITAG VEB
- [A] US 2074929 A 19370323 - MARTIN JOHN E
- [A] US 2766709 A 19561016 - STEVENS JR BROOKS

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0123845 A1 19841107; EP 0123845 B1 19860730; AT E21130 T1 19860815; DE 3312317 A1 19841025; DE 3312317 C2 19850207;
JP S59197286 A 19841108; JP S635116 B2 19880202; US 4530294 A 19850723

DOCDB simple family (application)

EP 84102826 A 19840315; AT 84102826 T 19840315; DE 3312317 A 19830406; JP 6780784 A 19840406; US 59744884 A 19840406