

Title (en)
CLOTHING DATA SYSTEM.

Title (de)
DATENSYSTEM FÜR KLEIDUNGSSTÜCKE.

Title (fr)
SYSTEME DE DONNEES POUR VETEMENTS.

Publication
EP 0124525 A1 19841114 (EN)

Application
EP 83900858 A 19830308

Priority
SE 8203049 A 19820514

Abstract (en)
[origin: WO8304122A1] A marking unit (3, 4) for the suspension hook (2) of a clothes-hanger is provided with at least one information surface. The unit (3, 4) has a parallelepipedic shape with two flanges (5, 6) and a resilient web (13) defining oppositely directed pairs of legs. One pair (7, 8) forms a position for the suspension hook (2), the other pair (9, 10) forms tongue-like gripping members. The unit has an information surface (15, 16) on at least one flange (5, 6) and a locking bead (11, 12) on at least one inner surface of one leg (7, 8) in the first leg pair. In manufacturing the marking units, a blank (50) is produced by extrusion through a die with a configuration corresponding to the cross section of the flanges (5, 6) and web (52) of the unit. The blank is subsequently separated into marking units by cutting along flashes (53) and cutting transverse (56, 57) the longitudinal direction of the blank (50). The units may be provided with marking (39) before separation.

Abstract (fr)
Une unité de marquage (3, 4) pour le crochet de suspension (2) d'un cintre pour vêtements est pourvue d'au moins une surface d'informations. L'unité (3, 4) possède une forme parallélépipédique, et présente deux côtés (5, 6) et une membrure élastique (13) définissant des paires de jambes opposées. Une paire (7, 8) forme une position pour le crochet de suspension (2), l'autre paire (9, 10) formant des languettes de préhension. L'unité possède une surface d'informations (15, 16) sur au moins un côté (5, 6) et un talon de verrouillage (11, 12) sur au moins une surface intérieure d'une jambe (7, 8) dans la première paire de jambes. Dans la fabrication d'unités de marquage, un flan (50) est produit par extrusion à l'aide d'une matrice en lui donnant une configuration correspondant à la section des côtés (5, 6) et de la membrure (52) de l'unité. Le flan est ensuite séparé en unités de marquage en coupant le long des lignes d'affaiblissement (53) et en coupant transversalement (56, 57) au sens longitudinal du flan (50). Les unités peuvent être pourvues d'un marquage (39) avant leur séparation.

IPC 1-7
G09F 3/20; G09F 7/14

IPC 8 full level
A47G 25/14 (2006.01)

CPC (source: EP)
A47G 25/1428 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB LI LU NL

DOCDB simple family (publication)
WO 8304122 A1 19831124; EP 0124525 A1 19841114; SE 431040 B 19831227; SE 8203049 L 19831115

DOCDB simple family (application)
SE 8300077 W 19830308; EP 83900858 A 19830308; SE 8203049 A 19820514