

Title (en)

METHOD AND APPARATUS FOR SUPPRESSING UNSTABLE INTERNAL RESIDUAL STRAINS BY MEANS OF VIBRATIONS.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BESEITIGEN UNSTABILER INTERNER RESTSPANNUNGEN UNTER VERWENDUNG VON SCHWINGUNGEN.

Title (fr)

METHODE ET APPAREIL POUR SUPPRIMER LES CONTRAINTES RESIDUELLES INTERNES INSTABLES A L'AIDE DES VIBRATIONS.

Publication

**EP 0124571 A1 19841114 (FR)**

Application

**EP 83903593 A 19831025**

Priority

RO 10900782 A 19821110

Abstract (en)

[origin: WO8401962A1] Method and apparatus intended to the suppression of unstable residual internal strains and to the dimensional stabilization of parts made of solid materials and having a crystalline structure. To this effect, the apparatus is formed of an excitation stage, an analysis stage and a computer which interprets the analysed signal and, as a function of the latter, controls the excitation stage, the result being visualized on a display and graphically recorded on a diagram-certificate of quality. The vibration rule is preset in the form of a program in the memory of the computer or set on site. The apparatus may be embodied as a movable unit for large parts or alternatively as a stationary unit for small parts, the relief being effected at the optimum location from the point of view of the user.

Abstract (fr)

Méthode et appareil destinés à la suppression des contraintes internes résiduelles instables, et à la stabilisation dimensionnelle des pièces fabriquées en utilisant des matériaux solides, ayant une structure cristalline. Dans ce but, l'appareil est formé d'une chaîne d'excitation, d'une chaîne d'analyse, et d'un ordinateur qui interprète le signal analysé, et en fonction de celui-ci commande la chaîne d'excitation, le résultat étant visualisé sur un affichage, et enregistré graphiquement sur un diagramme - certificat de qualité. La règle de vibration est préétablie sous la forme d'un programme dans la mémoire de l'ordinateur ou établie sur place. L'appareil peut être réalisé en variante mobile pour les grandes pièces ou en variante stationnaire pour les petites pièces, le détensionnage pouvant être réalisé à la place optimale du point de vue de l'utilisateur.

IPC 1-7

**C21D 1/04**; C21D 10/00; G01L 1/00

IPC 8 full level

**C21D 1/04** (2006.01); **C21D 1/00** (2006.01); **C21D 10/00** (2006.01); **G01L 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C21D 10/00** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 8401962 A1 19840524**; AU 2204883 A 19840604; AU 555691 B2 19861002; DK 328784 A 19840704; DK 328784 D0 19840704; EP 0124571 A1 19841114; JP S59502110 A 19841220; RO 82449 A2 19851031; RO 82449 B1 19850930

DOCDB simple family (application)

**RO 8300002 W 19831025**; AU 2204883 A 19831025; DK 328784 A 19840704; EP 83903593 A 19831025; JP 50363583 A 19831025; RO 10900782 A 19821110