

Title (en)

Method and device for developing photographic two-sheet diffusion material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Entwicklung von photographischen Zweiblattdiffusionsmaterialien.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour le développement photographique par diffusion de matériaux en deux feuilles.

Publication

EP 0124820 A1 19841114 (DE)

Application

EP 84104562 A 19840424

Priority

DE 3316267 A 19830504

Abstract (en)

[origin: US4532201A] An imagewise exposed negative sheet (1) and a positive sheet (2) of a two-sheet diffusion material which are joined together by an adhesion strip (3), transversely to the direction of movement of the sheets (1,2), are passed for wetting in tandem through a developing liquid (6). Thereafter, the rigidity of the sheets (1,2) and the flexibility of the adhesive strip (3) are used, together with a collecting device (11) and a stop (12) for the first-wetted sheet (2) which is adjustable therein to cause an independent V-shaped folding together of the sheets (1,2) about the adhesive strip bending point (14). A deflecting device (9) is adjusted so that the V-shaped folded bending point (14) is guided into the gap between a pair of pressing rollers (10), by which it is taken up. The sheets (1,2) are pressed together and are discharged, in this condition, into a collecting tray (15) through a discharge channel (13).

Abstract (de)

Ein bildmäßig belichtetes Negativblatt (1) und ein Positivblatt (2) eines Zweiblattdiffusionsmaterials werden, durch einen Klebestreifen (3) quer zur Laufrichtung der Blätter (1, 2) miteinander verbunden, zur Benetzung hintereinander durch eine Entwicklungsflüssigkeit (6) geleitet und danach die Steifigkeit der Blätter (1, 2) und die Flexibilität des Klebestreifens (3) zusammen mit einer Auffangvorrichtung (11) und einem darin verstellbaren Anschlag (12) für das erstbenetzte Blatt (2) dazu benutzt, ein selbstständiges V-förmiges Zueinanderfalten der Blätter (1, 2) um die Klebebandknickstelle (14) zu bewirken; eine Umlenkeinrichtung (9) wird so eingestellt, daß die V-förmige gefaltete Knickstelle (14) in den Spalt eines Quetschwalzenpaares (10) geleitet, erfaßt und die Blätter (1, 2) zusammengequetscht durch einen Ausführkanal (13) in eine Auffangschale (15) ausgeworfen werden.

IPC 1-7

G03D 9/00

IPC 8 full level

G03C 8/42 (2006.01); **G03D 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

G03D 9/00 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 1091432 B 19601020 - AGFA AG
- [A] GB 1037051 A 19660727 - BLOCK & ANDERSON LTD

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0124820 A1 19841114; **EP 0124820 B1 19870107**; DE 3316267 A1 19841108; DE 3461958 D1 19870212; JP S59210438 A 19841129; US 4532201 A 19850730

DOCDB simple family (application)

EP 84104562 A 19840424; DE 3316267 A 19830504; DE 3461958 T 19840424; JP 8793984 A 19840502; US 60307484 A 19840423