

Title (en)

Process for preparing the extremity of a very high frequency flexible coaxial cable for installing a connector element, and sleeve used for carrying out the process.

Title (de)

Verfahren zum Bereiten des Endstückes eines biegsamen Koaxialkabels sehr hoher Frequenz für das Anbringen eines Verbinderelementes und zur Durchführung des Verfahrens verwendete Hülse.

Title (fr)

Procédé pour préparer l'extrémité d'un câble coaxial souple à très haute fréquence pour la mise en place d'un élément de connecteur et manchon utilisable pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0125172 A1 19841114 (FR)

Application

EP 84400865 A 19840427

Priority

FR 8307149 A 19830429

Abstract (en)

1. A method of preparing the end of a flexible very high frequency coaxial cable for putting in place a connector element, the said cable exhibiting a central conductor (1), a dielectric (2), at least one outer conductor (3, 4) and an outer sheath (5), characterized by the fact that an end portion of the outer sheath is cut off and withdrawn, over the outer sheath and the bared portion of the outer conductor or conductors (3, 4) a muff (9, 9') is put in place, which comprises an inner hollow (10) formed of two cylindrical portions (11; 13) separated by a frustoconical portion (12) so as to bring the end of the sheath (5) to bear against the said frustoconical portion, the bared end of the outer conductor or conductors (3, 4) projecting beyond the front end of the muff, the muff is fixed, especially by soldering, onto the outer conductor or conductors in the zone (S) of the bared portion of the outer conductor or conductors which is surrounded by the said muff, after which the outer conductor or conductors (3, 4) and then the dielectric (2) are cut off beyond the front end (15) of the muff, leaving bared a portion of inner conductor (1).

Abstract (fr)

L'invention est relative à un procédé pour préparer l'extrémité d'un câble coaxial souple à très haute fréquence pour la mise en place d'un élément de connecteur, ledit câble présentant un conducteur central, un diélectrique, au moins un conducteur extérieur et une gaine externe. On coupe et retire un tronçon d'extrémité de la gaine externe, on met en place sur la gaine externe et la partie dénudée du ou des conducteurs extérieurs (3, 4) un manchon (9) comprenant un évidement intérieur formé de deux tronçons cylindriques séparés par un tronçon tronconique de façon à amener l'extrémité de la gaine (5) en appui dans ledit tronçon tronconique, l'extrémité dénudée du ou des conducteurs extérieurs (3, 4) faisant saillie au-delà de l'extrémité frontale du manchon, on fixe notamment par soudure le manchon sur le ou les conducteurs extérieurs dans la zone de la partie dénudée de conducteur extérieur entourée par ledit manchon, après quoi on coupe le ou les conducteurs extérieurs (3, 4) puis le diélectrique (2) au-delà de l'extrémité frontale (15) du manchon laissant dénudé un tronçon de conducteur intérieur (1).

IPC 1-7

H01R 17/12

IPC 8 full level

H01R 13/646 (2011.01)

CPC (source: EP)

H01R 24/40 (2013.01); **H01R 2103/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0014639 A1 19800820 - RADIALL SA [FR]
- [A] FR 2503942 A1 19821015 - RADIALL SA [FR]

Cited by

EP0313186A3; GB2264592A; GB2264592B

Designated contracting state (EPC)

CH DE GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0125172 A1 19841114; EP 0125172 B1 19861203; DE 125172 T1 19850509; DE 3461581 D1 19870115; FR 2545289 A1 19841102; FR 2545289 B1 19850816; JP S59207573 A 19841124

DOCDB simple family (application)

EP 84400865 A 19840427; DE 3461581 T 19840427; DE 84400865 T 19840427; FR 8307149 A 19830429; JP 7828884 A 19840418