

Title (en)

Method of joining the end fin made of a vulcanised elastomer of an insulating element to a metal end fitting.

Title (de)

Verfahren zur Verbindung des Endschirmes aus vulkanisiertem Elastomer eines isolierenden Elementes mit einer Endmetallarmatur.

Title (fr)

Procédé de liaison de l'ailette terminale en élastomère vulcanisé d'un élément isolant avec une ferrure d'extrémité.

Publication

**EP 0125421 A1 19841121 (FR)**

Application

**EP 84102828 A 19840315**

Priority

FR 8304450 A 19830318

Abstract (en)

[origin: US4885039A] A metal end fitting (13) is hermetically sealed to an end fin (4) of an insulator component (1) which includes an insulating rod (2) surrounded by fins (4) of vulcanized elastomer by coating at least one layer of rubber/metal gluing agent on the bottom portion (12) of the metal end fitting (13), then disposing an intermediate washer (10) of raw elastomer between the metal end fitting (13) and the end fin (4), fixing the end fitting (13) to the rod (2) in such a manner that the intermediate washer (10) ring is compressed between the end fin (4) and the bottom portion (12) of the end fitting (13), and then vulcanizing the washer (10).

Abstract (fr)

Procédé de liaison de l'ailette (4) terminale d'un élément isolant (1) comportant un jonc isolant (2) entouré d'ailettes (4) en élastomère vulcanisé avec une ferrure d'extrémité (13), caractérisé en ce que on dispose sur la partie inférieure (12) de la ferrure (13) au moins une couche d'agent de collage puis on dispose entre ferrure (13) et ailette (4) terminale une couronne intermédiaire (10) en élastomère à l'état cru, on fixe la ferrure (13) au jonc (2) de façon que la couronne intermédiaire (10) soit comprimée entre l'ailette (4) terminale et la partie inférieure (12) de la ferrure (13) et on effectue ensuite la vulcanisation de la couronne intermédiaire (10). Etanchéité améliorée entre ferrure (13) et ailette terminale (4).

IPC 1-7

**H01B 17/38**

IPC 8 full level

**H01B 19/00** (2006.01); **H01B 17/00** (2006.01); **H01B 17/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**H01B 17/38** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 412448 C 19250418 - FELTEN & GUILLEAUME CARLSWERK
- [Y] DE 2855211 A1 19800710 - BBC BROWN BOVERI & CIE
- [AD] GB 2053583 A 19810204 - CERAVER
- [A] DE 413266 C 19250504 - FELTEN & GUILLEAUME CARLSWERK
- [A] FR 2360968 A2 19780303 - CERAVER [FR]
- [A] GB 1233310 A 19710526
- [A] GB 1126411 A 19680905 - TRANS DEV LTD
- [A] GB 2041444 A 19800910 - LIST H

Cited by

EP0617432A3; US5633478A; CN1085386C; EP0709862A1; FR2726395A1; EP0173665A1; US4663498A; KR100371067B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**US 4885039 A 19891205**; AT E24791 T1 19870115; AU 2581584 A 19840920; AU 564261 B2 19870806; BR 8401231 A 19841023; CA 1276778 C 19901127; DE 3461961 D1 19870212; EP 0125421 A1 19841121; EP 0125421 B1 19870107; ES 530727 A0 19841101; ES 8500810 A1 19841101; FR 2542664 A1 19840921; FR 2542664 B1 19860214; JP H0312411 B2 19910220; JP S59180914 A 19841015; MX 154985 A 19880115; NO 165468 B 19901105; NO 165468 C 19910213; NO 841022 L 19840919; NZ 207529 A 19871030; ZA 841980 B 19841031

DOCDB simple family (application)

**US 13652387 A 19871222**; AT 84102828 T 19840315; AU 2581584 A 19840316; BR 8401231 A 19840316; CA 449779 A 19840316; DE 3461961 T 19840315; EP 84102828 A 19840315; ES 530727 A 19840316; FR 8304450 A 19830318; JP 5079384 A 19840315; MX 20070584 A 19840316; NO 841022 A 19840316; NZ 20752984 A 19840316; ZA 841980 A 19840316