

Title (en)
Device for producing knitted pockets with the aid of a circular machine for products manufactured in a tubular way with continuous unidirectional movement, and machine equipped for this device.

Title (de)
Vorrichtung zur Herstellung von Taschen in Strickwaren mit einer Rundstrickmaschine für Schlauchwaren mit kontinuierlicher und gleichgerichteter Bewegung sowie mit dieser Vorrichtung ausgerüstete Maschine.

Title (fr)
Dispositif pour la formation de poches en tricot avec une machine circulaire pour produits manufacturés tubulaires avec mouvement unidirectionnel continu et machine équipée pour le dit dispositif.

Publication
EP 0126035 A1 19841121 (FR)

Application
EP 84830095 A 19840329

Priority
IT 939183 A 19830412

Abstract (en)
A machine for knitting tubular fabrics by using a cylindrical array of (double barbed) needles is complemented by an external concentric shell and cam with oblique edges and an adjacent peg such that for each full cycle of the machine, the shell can accelerate to one angular position and halt for the cam to control selection of needles between thread pick-up and release positions, to allow formation of partial rows of meshes, then restores the needle positions while rotating to the start position for the next cycle.

Abstract (fr)
Pour former des poches en tricot avec mouvement unidirectionnel continu d'une machine circulaire pour produits manufacturés tubulaires et pourvu d'un guide-fil supplémentaire (98) tournant concentriquement au cylindre (1) des aiguilles de telle sorte à opérer, à chaque tour, deux alimentations, une en arret et une en mouvement, des aiguilles (3) prédisposées à la formation d'une poche, on utilise une chute (200) avec une came (201) à deux profils actifs (211-212), une contre-came (202) et un piquet (203): la dite chute tourne autour du cylindre des aiguilles de telle sorte que - à chaque tour- elle s'arrete en (A) en correspondance d'une première zone de formation maille pour permettre au profil (211) de la came (201) d'opérer une première chute, en arret, des aiguilles (3) pour former un premier rang partiel de mailles; puis elle accélère jusqu'à (B) et d'ici elle poursuit jusqu'à (C) à vitesse constante, mais supérieure à celle du cylindre (1) pour dépasser les dites aiguilles (3) et permettre au piquet (203) de les soulever du niveau de "retenu" à celui de "déchargé" et au profil (212) de la came (201) d'opérer la deuxième chute, en mouvement, des dites aiguilles (3) pour former un deuxième rang partiel de mailles; enfin de (C) elle décélère pour se reporter et s'arreter, après une rotations de 360°, dans la position initiale (A).

IPC 1-7
D04B 9/20

IPC 8 full level
D04B 9/20 (2006.01); **D04B 9/56** (2006.01)

CPC (source: EP)
D04B 9/20 (2013.01); **D04B 9/56** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 3270527 A 19660906 - ZEPHYR MONDAY
• [A] CH 421359 A 19660930 - KI EX MASTERKIJJE [RU]
• [A] US 2911807 A 19591110 - VINCENT LOMBARDI
• [A] GB 2078265 A 19820106 - BREMATEx SPA
• [A] US 3192741 A 19650706 - EWALD HANEL

Cited by
CN109477261A; US10895027B2; WO0114622A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0126035 A1 19841121; EP 0126035 B1 19870616; AT E27833 T1 19870715; CA 1291881 C 19911112; CS 267484 A2 19891114; CS 271305 B2 19900912; DE 3464266 D1 19870723; ES 531469 A0 19850216; ES 8503382 A1 19850216; IT 1198552 B 19881221; IT 8309391 A0 19830412; JP H0577777 B2 19931027; JP S60146052 A 19850801

DOCDB simple family (application)
EP 84830095 A 19840329; AT 84830095 T 19840329; CA 451705 A 19840411; CS 267484 A 19840409; DE 3464266 T 19840329; ES 531469 A 19840410; IT 939183 A 19830412; JP 7017384 A 19840410