

Title (en)

Method of producing foundry sand moulds and apparatus for carrying out the method.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Giessereisandformen und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour la production de moules en sable de fonderie et installation pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

**EP 0126857 A1 19841205 (DE)**

Application

**EP 84102114 A 19840229**

Priority

DE 3315859 A 19830430

Abstract (en)

When compacting the moulding sand by pressing the pattern to be copied into the moulding sand, an optimum moulding hardness is achieved at the contour of the pattern, which in turn is responsible for dimensionally accurate castings and consequently for constant casting weight. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Verdichtung des Formsandes durch das in den Formsand gepreßte abzuformende Modell, wird eine optimale Formhärte an der Modellkontur erreicht, die wiederum für maßgenaue Abgüsse und damit für gleichbleibendes Gußgewicht verantwortlich ist.

IPC 1-7

**B22C 11/00**; **B22C 15/00**; **B22C 15/02**; **B22C 17/00**

IPC 8 full level

**B22C 15/00** (2006.01); **B22C 15/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22C 15/08** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0050507 A1 19820428 - DEERE & CO [US]
- [A] DE 2607553 A1 19770901 - BADISCHE MASCHF GMBH
- [A] US 3342253 A 19670919 - HUNTER WILLIAM A
- [A] US 3794103 A 19740226 - HATCH E, et al

Cited by

EP3539686A1; EP3539686B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 3315859 A1 19841031**; EP 0126857 A1 19841205; ES 531999 A0 19841216; ES 8501654 A1 19841216; GR 79921 B 19841031; JP S59202137 A 19841115; ZA 842576 B 19841128

DOCDB simple family (application)

**DE 3315859 A 19830430**; EP 84102114 A 19840229; ES 531999 A 19840427; GR 840174350 A 19840409; JP 5520884 A 19840322; ZA 842576 A 19840405