

Title (en)

Machine for working wire and strip.

Title (de)

Draht- und Bandbearbeitungsmaschine.

Title (fr)

Machine pour usiner des fils et des bandes.

Publication

EP 0127156 A2 19841205 (DE)

Application

EP 84105985 A 19840525

Priority

DE 3319380 A 19830527

Abstract (en)

[origin: US4580329A] A workpiece processing machine comprises a stationary main frame 10 with at least one main processing plane G. On the one side of this main processing plane there are arranged worm shafts 15, 16, 17 and 18 extending with their axes substantially parallel with the main processing plane G, mounted in the stationary main frame 10 and connected for drive with one another. On the other side of the main processing plane G there are provided securers for the securing of processing units 25 on the stationary main frame 10. To each worm shaft there is allocated at least one main power take-off position 15a, 16a, 17a, 18a for the drive connection of a processing unit 25 with the respective worm shaft 15, 16, 17, 18 through a worm wheel, meshing with the worm shaft, with worm wheel axis perpendicular to the main processing plane G. At least three worm shafts connected for drive are arranged along mutually adjoining sides of a polygonal line.

Abstract (de)

Eine Werkstückbearbeitungsmaschine umfaßt einen stationären Hauptrahmen 10 mit mindestens einer Hauptbearbeitungsebene G. Auf der einen Seite dieser Hauptbearbeitungsebene sind mit ihren Achsen im wesentlichen parallel zu der Hauptbearbeitungsebene G verlaufende, in dem stationären Hauptrahmen 10 gelagerte, antriebsmäßig miteinander verbundene Schneckenwellen 15, 16, 17 und 18 angeordnet. Auf der anderen Seite der Hauptbearbeitungsebene G sind Befestigungsmittel für die Befestigung von Bearbeitungseinheiten 25 an dem stationären Hauptrahmen 10 angebracht. Jeder Schneckenwelle ist mindestens eine Hauptzapfstelle 15a, 16a, 17a, 18a für die Antriebsverbindung einer Bearbeitungseinheit 25 mit der jeweiligen Schneckenwelle 15, 16, 17, 18 über ein mit der Schneckenwelle kämmendes Schneckenrad mit zur Hauptbearbeitungsebene G senkrechter Schneckenradachse zugeordnet. Mindestens drei antriebsmäßig verbundene Schneckenwellen sind längs aneinander anschließender Seiten eines Polygonzugs angeordnet.

IPC 1-7

B21D 11/00; **B21D 35/00**; **B21F 1/00**

IPC 8 full level

B23Q 1/00 (2006.01); **B21D 11/00** (2006.01); **B21D 35/00** (2006.01); **B21F 1/00** (2006.01); **B23Q 1/56** (2006.01); **B23Q 37/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 11/00 (2013.01 - EP US); **B21D 35/00** (2013.01 - EP US); **B21F 1/00** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/50** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5107** (2015.01 - EP US); **Y10T 74/19828** (2015.01 - EP US); **Y10T 83/8828** (2015.04 - EP US); **Y10T 408/348** (2015.01 - EP US)

Cited by

DE19535949A1; DE19916369A1; DE19916369B4; FR2631260A1; US5099670A; WO8903747A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0127156 A2 19841205; **EP 0127156 A3 19850502**; **EP 0127156 B1 19880622**; BR 8402503 A 19850402; DE 3319380 A1 19841129; DE 3472224 D1 19880728; JP H0323291 B2 19910328; JP S6071135 A 19850423; US 4580329 A 19860408

DOCDB simple family (application)

EP 84105985 A 19840525; BR 8402503 A 19840524; DE 3319380 A 19830527; DE 3472224 T 19840525; JP 10489484 A 19840525; US 61358884 A 19840523