

Title (en)

Method of preheating a nozzle.

Title (de)

Verfahren zum Vorheizen einer Düse.

Title (fr)

Procédé pour préchauffer une busette.

Publication

EP 0127578 A2 19841205 (DE)

Application

EP 84810242 A 19840517

Priority

CH 296683 A 19830531

Abstract (en)

In a method for preheating a nozzle, in particular a nozzle for supplying metal between two bands, chains or the like of a mould of a casting machine having a travelling wall, at least one material with a temperature different from this metal is passed through the nozzle before the actual metal to be cast. Thus, before casting a ferrous metal, for example steel, a nonferrous metal, for example aluminium, is first passed through the nozzle, followed by a ferrous metal having a lower melting point than the ferrous metal to be cast.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Vorheizen einer Düse, insbesondere einer Düse zum Zuführen von Metall zwischen zwei Bändern, Ketten od.dgl. einer Kokille einer Giessmaschine mit mitlaufender Wandung, wird vor dem eigentlichen zu vergießenden Metall zumindest ein Werkstoff mit einer anderen Temperatur als dieses Metall durch die Düse geleitet. So wird vor dem Giessen eines Eisenmetalls, beispielsweise Stahl, zuerst ein Nichteisenmetall, beispielsweise Aluminium, und diesem nachfolgend ein Eisenmetall mit einem niedrigeren Schmelzpunkt als das zu vergießende Eisenmetall durch die Düse geleitet.

IPC 1-7

B22D 11/10; B22D 11/06

IPC 8 full level

B22D 11/06 (2006.01); **B22D 11/10** (2006.01); **B22D 41/60** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/0642 (2013.01); **B22D 41/60** (2013.01)

Cited by

EP0627275A3; US5291939A; EP0599059A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0127578 A2 19841205; EP 0127578 A3 19870415; CA 1226418 A 19870908; DE 3320131 A1 19841206; DE 3320131 C2 19880428;
JP S606255 A 19850112

DOCDB simple family (application)

EP 84810242 A 19840517; CA 455273 A 19840528; DE 3320131 A 19830603; JP 11218084 A 19840531