

Title (en)

Moulded part made of mineral fibres provided with a binder for covering, in a sound insulating way, a perforated exhaust pipe, as well as a method of manufacturing it.

Title (de)

Formgepresster Teil aus mit einem Bindemittel versehenen Mineralfasern für schallisolierende Überdeckung eines perforierten Auspuffrohres sowie ein Verfahren seiner Herstellung.

Title (fr)

Élément moulé fait de fibres minérales pourvues d'un liant pour recouvrir de manière insonorisante un tuyau d'échappement perforé ainsi qu'un procédé pour sa fabrication.

Publication

EP 0128050 A2 19841212 (FR)

Application

EP 84400270 A 19840209

Priority

DE 3304809 A 19830211

Abstract (en)

1. Moulded body in one piece made of mineral fibres provided with a binder for covering a perforated exhaust pipe in a sound-absorbing manner and particularly for fitting to exhaust silencers of motor vehicles, comprising at least one receiving opening for the exhaust pipe and at least one interface disposed inside the moulded body made of mineral fibres and formed from two juxtaposed surfaces of mineral fibre layers, the said moulded body (2, 2a, 2b, 2c) being formed as it were of several pieces of fibres, the mineral fibre layers of which (5, 6; 5a, 6a, 9a; 5b, 6b; 5c, 6c, 9c) are connected to each other by means of the interfaces (7; 7a, 10a, 11a; 7b; 7c, 10c, 11c), which are orientated in relation to the receiving opening (3, 3a, 3c) in a main direction which is essentially radial or parallel to this direction, characterised in that the layers of mineral fibres are gripped and secured with adhesive at the interfaces (7; 7a, 10a, 11a; 7b; 7c, 10c, 11c).

Abstract (fr)

Pour former un élément moulé (1) à partir de fibres minérales pourvues d'un liant pour recouvrir de manière insonorisante un tuyau d'échappement perforé, on produit un corps moulé (2) en fibres minérales le cas échéant autour d'une couche (4) de fibres métalliques. Le corps moulé (2) est en plusieurs pièces et est constitué de couches de fibres minérales (5, 6) séparées qui, pour former un corps moulé d'une seule partie (2) sont combinées à l'état encore cru sont comprimées et sont durcies de sorte que les couches de fibres minérales individuelles (5, 6) sont reliées l'une à l'autre au niveau d'interfaces (7) par accrochage et collage. A la suite de l'utilisation de couches de fibres minérales séparées (5, 6) pour bâtir le corps moulé d'une seule partie (2) au départ de plusieurs pièces, on dispose d'une liberté totale en ce qui concerne la disposition de la matière fibreuse minérale dans la cavité du moule de sorte que, dans pratiquement n'importe quelle réalisation de l'élément moulé (1), on peut obtenir une répartition de densité homogène de la matière fibreuse minérale sans défaut.

IPC 1-7

F01N 1/24; **F01N 7/18**

IPC 8 full level

F01N 1/24 (2006.01); **F01N 13/18** (2010.01)

CPC (source: EP)

F01N 1/24 (2013.01); **F01N 13/18** (2013.01); **F01N 2310/02** (2013.01); **F01N 2310/04** (2013.01); **F01N 2450/28** (2013.01); **F01N 2470/02** (2013.01); **F01N 2470/10** (2013.01)

Cited by

FR2883921A1; CN115045733A; US11746682B2; WO2006106251A3

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3304809 A1 19840816; DE 3473491 D1 19880922; EP 0128050 A2 19841212; EP 0128050 A3 19860402; EP 0128050 B1 19880817; ES 529587 A0 19841101; ES 8500382 A1 19841101; FI 78970 B 19890630; FI 78970 C 19891010; FI 840549 A0 19840210; FI 840549 A 19840812; PT 78093 A 19840301; PT 78093 B 19860327

DOCDB simple family (application)

DE 3304809 A 19830211; DE 3473491 T 19840209; EP 84400270 A 19840209; ES 529587 A 19840209; FI 840549 A 19840210; PT 7809384 A 19840210