

Title (en)

Method and device for the intermediate storage of printing products arriving in a shingled stream.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zwischenspeichern von in Schuppenformation anfallenden Druckprodukten.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le stockage intermédiaire des imprimés arrivant en formation imbriquée.

Publication

**EP 0128334 A1 19841219 (DE)**

Application

**EP 84105043 A 19840504**

Priority

CH 316083 A 19830609

Abstract (en)

[origin: US4606173A] An imbricated product subformation is formed from one half of the printed products delivered in an imbricated product formation by a conveyor or transporter. This subformation is guided through a deflection or turning device. The printed products are accelerated and separated or singled as they run through this deflection or turning device and are simultaneously inverted. After leaving the deflection or turning device, the printed products are conveyed against a fixed stop member and are then deposited upon a belt conveyor to form a new imbricated product subformation. A second subformation is formed from the other half of the arriving printed products and is deposited upon the first altered subformation and is then conjointly wound up with this first altered subformation to form a coil or wound product package. By dividing the initially arriving imbricated product formation into two subformations and subsequently reuniting these subformations, the winding operation can take place at a speed which is only half as great as the delivery speed of the initially arriving imbricated product formation.

Abstract (de)

Aus einer Hälfte der durch einen Transporteur (2) in Schuppenformation (S) zugeführten Druckprodukte (1) wird eine Teilformation (S1) gebildet, die durch eine Umlenkvorrichtung (7) hindurchgeführt wird. Beim Durchlaufen durch diese Umlenkvorrichtung (7) werden die Druckprodukte (1) beschleunigt und vereinzelt und gleichzeitig gewendet. Nach dem Verlassen der Umlenkvorrichtung (7) werden die Druckprodukte (1) gegen einen ortsfesten Anschlag (13) gefördert und anschliessend auf einem Bandförderer (14) zu einer neuen Schuppenformation abgelegt. Aus der andern Hälfte der anfallenden Druckprodukte (1) wird eine zweite Teilformation (S2) gebildet, auf die umformierte andere Teilformation (S1') aufgelegt und zusammen mit dieser zu einem Wickel aufgewickelt wird. Durch das Aufteilen der anfallenden Schuppenformation (S) in zwei Teilformationen (S1, S2) und das anschließende Aufeinanderlegen dieser Teilformationen (S1', S2) kann das Aufwickeln mit einer Geschwindigkeit erfolgen, die gegenüber der Zuführgeschwindigkeit der anfallenden Schuppenformation (S) nur die Hälfte beträgt.

IPC 1-7

**B65H 29/58**

IPC 8 full level

**B65H 29/00** (2006.01); **B65H 29/51** (2006.01); **B65H 29/58** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 29/006** (2013.01 - EP US); **B65H 29/60** (2013.01 - EP US); **B65H 29/6663** (2013.01 - EP US); **B65H 29/6681** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44472** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US); **Y10S 271/902** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

DE 3130945 A1 19820429 - FERAG AG [CH]

Cited by

EP2524889A3; DE19811635A1; DE19811635B4; US9061855B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0128334 A1 19841219**; **EP 0128334 B1 19860910**; AT E22057 T1 19860915; CA 1228569 A 19871027; CH 660579 A5 19870515; DE 3417053 A1 19841213; DE 3460672 D1 19861016; JP H0735216 B2 19950419; JP S606554 A 19850114; US 4606173 A 19860819

DOCDB simple family (application)

**EP 84105043 A 19840504**; AT 84105043 T 19840504; CA 456012 A 19840606; CH 316083 A 19830609; DE 3417053 A 19840509; DE 3460672 T 19840504; JP 11676184 A 19840608; US 61667684 A 19840604