

Title (en)
Continuously working press.

Title (de)
Kontinuierlich arbeitende Presse.

Title (fr)
Presse à travail en continu.

Publication
EP 0128968 A1 19841227 (DE)

Application
EP 83105939 A 19830616

Priority
EP 83105939 A 19830616

Abstract (en)
[origin: US4565509A] A continuous operation press for the manufacture and treatment of a board web of prefabricated or raw material, wherein the board web is passed into an inlet region between the upper and lower stringers of upper and lower endless belts traveling at a predetermined velocity in the transport direction, wherein there is provided a smooth coating formed with grooves serving as a sliding surface located at least in the main press and calibration regions. The board web glides above the smooth coating with the aid of fluid lubricant, the lubricant being supplied to the smooth coating through supply openings and discharged therefrom through discharge openings. Each groove in the smooth coating is formed with an opening therein either as a supply or discharge opening, each groove having a lubricant supply opening being positioned adjacent a groove having a lubricant discharge opening. Means are provided for controlling the pressure in at least some of said grooves for generation of a counter-pressure.

Abstract (de)
Eine kontinuierlich arbeitende Presse zum Herstellen und/oder Beschichten einer ein- oder mehrlagigen Plattenbahn aus mit mindestens einem Bindemittel versetzten, lignozellulose- und/oder zellulosehaltige Teilchen aufweisenden Vlies ist mit einem Obertrum und einem Untertrum eines endlos mit vorgegebener Geschwindigkeit umlaufenden Bandes aus vorzugsweise Stahl versehen. Die Rückseite des Bandes gleitet auf einem Gleitbelag (7), der mit Nuten (9, 10) versehen ist. Den Nuten wird über Zuführleitungen Gleitmittel zugeführt, welches über Abführöffnungen wieder abgeführt wird. Bei dieser Presse weist jede Nut (9, 10) des Gleitbelages (7) nur eine Öffnung (11, 12) auf und ist in der einen Nut (9) eine der Zuführöffnungen (11) und in der dazu benachbarten Nut (10) eine der Abführöffnungen (12) angebracht.

IPC 1-7
B29J 5/10; **B30B 5/06**; **B27D 3/04**; **F16C 29/02**

IPC 8 full level
B27N 3/24 (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01); **B30B 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B30B 5/065 (2013.01 - EP US); **B30B 15/0088** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/2925** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/2996** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0026401 A1 19810408 - HYMMEN KG THEODOR
- [A] EP 0036176 A2 19810923 - HYMMEN GMBH
- [A] DE 3050215 A1 19830105 - METS NV DE [BE]
- [AD] EP 0052359 A2 19820526 - METS NV DE
- [A] DE 3046431 A1 19820909 - SANTRADE LTD [CH]
- [A] CH 489723 A 19700430 - KONINGS MACHF IJZER EN METAALG [NL]
- [A] GB 1333702 A 19731017 - STAVELEY IND LTD
- [A] DE 1704839 A1 19710603 - HENNECKE GMBH MASCHF

Cited by
US6048436A; DE3517432A1; EP0491972A1; EP0679502A1; DE4414957A1; EP0857566A3; DE19730152A1; DE19944022A1; DE19944022C2; DE4031171A1; DE3712634A1; US4850848A; DE4031171C3; EP1084819A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0128968 A1 19841227; **EP 0128968 B1 19860924**; AT E22408 T1 19861015; CA 1237648 A 19880607; DE 3366435 D1 19861030; FI 73916 B 19870831; FI 73916 C 19871210; FI 842260 A0 19840606; FI 842260 A 19841217; JP S6052308 A 19850325; NO 842373 L 19841217; SU 1452469 A3 19890115; US 4565509 A 19860121

DOCDB simple family (application)
EP 83105939 A 19830616; AT 83105939 T 19830616; CA 456512 A 19840613; DE 3366435 T 19830616; FI 842260 A 19840606; JP 12436584 A 19840615; NO 842373 A 19840614; SU 3752796 A 19840615; US 62104484 A 19840615