

Title (en)

Apparatus for transferring coiler cans.

Title (de)

Vorrichtung zum Fördern von Kannen.

Title (fr)

Appareil pour le transport des pots de ruban de fibres.

Publication

EP 0129089 A1 19841227 (DE)

Application

EP 84105864 A 19840523

Priority

CH 313383 A 19830608

Abstract (en)

[origin: US4714153A] The can transporting device transports the cans by using rails which are driven synchronously by crank drives. In one embodiment, the cans rest on a floorplate while the rails are moved so as to transport the cans in a forward step-wise manner along the floorplate. In non-linear arrangements, straight rails are jointed to each other by curved rails. In this embodiment, an additional crank drive is provided to support the outer curved rail for vertical movement. The transport direction of the cans can be selected through selection of the direction of rotation of a gear motor which drives the transmission for the crank drives.

Abstract (de)

Um Kannen einfach, gefahr- und problemlos fördern zu können, werden in einer Vorrichtung zum Fördern dieser Kannen zwei Schienen (6A, 6B) synchron durch Kurbeltriebe, je bestehend aus einer Antriebswelle (7), einem Kurbelhebel (27) und einem daran angeordneten Kurbelzapfen (9A; 9B), welcher der Aufnahme der Schienen (6A; 6B) dient, angetrieben. Pro Schienenpaar werden zwei der vorgenannten Kurbeltriebe benötigt. Zwischen den Schienen ist eine Bodenplatte (5) zur Aufnahme der Kannen (2) vorgesehen. Die Schienen (6A; 6B) führen im Betrieb infolge der Kurbelbewegung der Kurbelbolzen (9A; 9B) eine kurbelartige Hubbewegung durch, bei welcher sie eine auf der Bodenplatte (5) befindliche Kanne (2) erfassen und nach anschliessendem Vorwärtsfördern wieder auf die Bodenplatte abstellen. Durch diese kurbelartige Hubbewegung der Schienen werden die Kannen schrittweise vorwärts befördert. Um auch in nicht geradlinigen Anordnungen diese Förderart anwenden zu können, sind gerade Schienen (6A; 6B) mittels Bogenschienen (12A; 12B) miteinander gelenkig verkoppelt. Diese Verkopplungsart bedingt, dass eine der Gelenkstellen (13 resp. 14 und 13A resp. 14A) als Schiebegelenk (14 resp. 14A) ausgebildet ist, und zwar derart, dass der im Betrieb sich verändernde Abstand der Gelenkbolzen durch die Schiebewegung der Bogenschienen relativ zu den geraden Schienen kompensiert werden kann. Bei Verwendung von Bogenschienen kann ein weiterer Kurbeltrieb (22) mit einem Kurbelzapfen (21) zur Abstützung der äusseren Bogenschiene (12B) dienen. Die Kurbelwellen (7) sowie das für den Antrieb des letztgenannten Kurbeltriebes dienende Winkelgetriebe (23) werden mittels Antriebsketten (11) und der dazugehörigen Kettenräder über eine Antriebswelle (10) durch einen Getriebemotor (24) angetrieben. Die Förderrichtung der Kannen (2) kann durch Wahl der Drehrichtung des Getriebemotors (24) gewählt werden.

IPC 1-7

B65H 67/02

IPC 8 full level

B65H 67/06 (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 9/185 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2367843 A1 19780512 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] US 3249968 A 19660510 - WHITEHURST JOE R
- [A] FR 2321447 A1 19770318 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] FR 2072043 A1 19710924 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN [DE]
- [A] DE 1938980 A1 19700305 - OM LTD
- [AD] GB 941219 A 19631106 - OM LTD, et al

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0129089 A1 19841227; **EP 0129089 B1 19870114**; DE 3462010 D1 19870219; IN 161441 B 19871205; JP S606567 A 19850114; US 4714153 A 19871222; US 4723651 A 19880209; US 4730720 A 19880315

DOCDB simple family (application)

EP 84105864 A 19840523; DE 3462010 T 19840523; IN 383MA1984 A 19840525; JP 11562484 A 19840607; US 61640384 A 19840601; US 90430086 A 19860905; US 90434586 A 19860905