

Title (en)  
Double ammunition feed mechanism for automatic weapons.

Title (de)  
Beidseitige Munitionszuführung für automatische Feuerwaffen.

Title (fr)  
Double alimentation en munitions pour armes automatiques.

Publication  
**EP 0129457 A1 19841227 (FR)**

Application  
**EP 84401070 A 19840524**

Priority  
FR 8309220 A 19830603

Abstract (en)  
1. A dual feed device for weapon with external motor and rectilinearly shifting breech, wherein the device includes firstly a round positioning device including one of central positioning sprocket (7) unit (6), and secondly two feed casings (1, 2) loaded with various ammunition, placed on either side of the central positioning sprocket unit and linked together by a common support (3), with both said cases being capable of tilting around axes (4, 4') parallel to the lengthwise axes, and each having means of coupling with and uncoupling from the positioning device, wherein the feed units each includes one feed unit (5, 5') sprocket (8, 8'), their means for coupling with and uncoupling from the positioning device consisting of claw couplings (13, 13') for coupling each of the feeds sprocket units to a reducing transmission (9), with one feed sprocket unit being coupled simultaneously with the decoupling of the other when one casing tilts, wherein the dual feed further has means (21 to 25) for reversing the direction of rotation of the central positioning sprocket whenever one of the casings tilts.

Abstract (fr)  
L'invention a pour objet un dispositif de double alimentation pour armes automatiques. Le dispositif selon l'invention comporte deux boîtiers d'alimentation basculants (12) possédant chacun une ligne d'étoile d'alimentation (5, 5') et dont chaque boîtier est apte, par son basculement à être accouplé avec le dispositif de mise à poste en crabotant sa ligne d'étoiles d'alimentation sur une prise de mouvement à réduction l'accouplement du premier boîtier (1) s'accompagnant du désaccouplement simultané du second boîtier d'alimentation (2) du dispositif de mise à poste en décrabotant sa ligne d'étoiles d'alimentation de la prise de mouvement correspondante, et le basculement des boîtiers (1, 2) entraînant le changement de sens de rotation de la ligne d'étoiles centrales (7) de mise à poste.

IPC 1-7  
**F41D 10/32**

IPC 8 full level  
**F41A 9/37** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**F41A 9/37** (2013.01)

Citation (search report)  
• [AD] FR 1537614 A 19680823 - BREVENTS AERO MECANIKES S A  
• [AP] FR 2524135 A1 19830930 - RHEINMETALL GMBH [DE]  
• [A] FR 2485714 A1 19811231 - RHEINMETALL GMBH [DE]  
• [A] FR 2282616 A1 19760319 - GEN ELECTRIC [US]  
• [A] FR 1576739 A 19690801

Cited by  
WO2018091805A1; DE3627360C1; EP0303761A3; FR3058788A1; WO2017207942A2; US10663241B2; US10900725B2; WO2019137781A1; US11105573B2

Designated contracting state (EPC)  
BE CH DE GB LI

DOCDB simple family (publication)  
**FR 2547042 A1 19841207; FR 2547042 B1 19850712; DE 3464800 D1 19870820; EP 0129457 A1 19841227; EP 0129457 B1 19870715**

DOCDB simple family (application)  
**FR 8309220 A 19830603; DE 3464800 T 19840524; EP 84401070 A 19840524**