

Title (en)
Tamper preventive ring for a threaded cap.

Title (de)
Garantierung für eine Schraubkappe.

Title (fr)
Anneau de garantie pour un capuchon fileté.

Publication
EP 0129612 A1 19850102 (DE)

Application
EP 83106135 A 19830623

Priority
EP 83106135 A 19830623

Abstract (en)
1. Guarantee ring (8) of a screw cap (2) for the closing of recipients (1) - particularly of multi-use bottles -, injection-moulded from a thermally shrunk synthetic material to form a device tightly fitting around both the collar (9) of the recipient top as well as the screw cap and be retained by an inward directed peripheral web (15) around the lower rim of the screw cap (2) and provided with a predetermined breaking point (10) extending on the periphery of the guarantee ring characterized in that the predetermined breaking point extends around the ring periphery at about its center line and forms a thinned annular preset breaking web (10) from which extend at least two likewise thinned predetermined transverse breaking webs (11) down to the lower edge, and in that the upper and lower ring sections (12, 13, 14) connected to each other by the predetermined annular breaking web are arranged in such a relative position that the inner face of the lower ring section (12, 13) merges into the inner face of the predetermined annular breaking web, whereas the exterior face of the upper ring section (14) merges into the exterior face of the predetermined annular breaking web (10).

Abstract (de)
Ein Garantierung 8 für eine Schraubkappe 2 zum Verschließen von Gefäßen, insbesondere mehrwegflaschen besteht aus einem Kunststoffmaterial vorzugsweise Polystyrol und ist aus einem oberen Ringteil 14 mit einem Ringsteg 15 und einem unteren und zweiteiligen Ringteil 12, 13 zusammengesetzt, wobei die einzelnen Teile durch einen filmartig verdünnten Sollbruchringsteg 10 und rechtwinklig dazu ebendfalls filmartig verdünnten Sollbruchquersteg 11 verbunden. Durch diese Sollbruchringstege 10 bzw. Sollbruchquerstege 11 sind die einzelnen Ringteile 12, 13, 14 so zueinander angeordnet, daß sich die Innenseite des unteren Ringteils 13 in der Innenseite des Sollbruchringsteges 10 und die Außenseite des oberen Ringteiles 14 in der Außenseite des Sollbruchringsteges 10 fortsetzen. Vor Übernahme der Schraubkappe 2 mit dem Garantierung 8 durch die Flasche 1 sind beide zu einem Bauteil vereinigt und werden als solches von der Flasche übernommen. Hierzu ist der Ringsteg 15 vorzugsweise in eine in der Schraubkappe 2 ausgebildete Nut 19 einrastbar, wobei die Nut vom unteren Rand 7 und einer in der Schraubkappe ausgebildeten Sicke 6 gebildet wird.

IPC 1-7
B65D 41/34; **B65D 55/06**

IPC 8 full level
B65D 41/34 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 41/3476 (2013.01); **B65D 2401/35** (2020.05)

Citation (search report)
• [A] FR 2333714 A1 19770701 - HEINLEIN HANS [DE]
• [A] AU 508415 B2 19800320 - OBRIST AG ALBERT
• [A] FR 2348862 A1 19771118 - FINKE KUNSTSTOFF ROBERT [DE]
• [A] DE 2518117 A1 19761104 - HEINLEIN HANS
• [A] EP 0018928 A1 19801112 - ASTRA PLASTIQUE [FR]

Cited by
EP0243531A3; CN110062670A; KR20190085014A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0129612 A1 19850102; **EP 0129612 B1 19860910**; AT E22048 T1 19860915

DOCDB simple family (application)
EP 83106135 A 19830623; AT 83106135 T 19830623