

Title (en)
Device for the automatic control of a traversing operation.

Title (de)
Vorrichtung zum Steuern einer Verlegeoperation.

Title (fr)
Dispositif de commande automatique d'une opération de trancanage.

Publication
EP 0129926 A2 19850102 (FR)

Application
EP 84200844 A 19840613

Priority
CH 346683 A 19830624

Abstract (en)
[origin: US4570875A] A sliding base is guided for vertical movement on an upright of the traverse mechanism. It bears a camera having its lens directed along a horizontal axis toward a vertical bank of lights. A drum supported by uprights and driven rotatively by a motor can move back and forth on rails, while the traversing carriage bearing vertical rolls guiding a cable can likewise move parallel to the axis of the drum in order to check and, if necessary, modify the approach angle formed by the incoming cable about to be laid on the winding. The silhouette of the zone of the winding where the turns are laid down is formed on a receiving surface within the camera, this surface taking the form of a photodiode grid, the periodic scanning of which yields signals sensing the conditions under which the cable is being wound.

Abstract (fr)
Le socle coulissant (21) est guidé sur le montant (19) du dispositif de trancanage et se déplace verticalement en hauteur. Il porte une caméra (28) dont l'objectif (29) est dirigé selon un axe horizontal sur une rampe éclairante verticale (30). La bobine (1) supportée par les montants (16 et 15) et entraînée en rotation par le moteur (9) peut se déplacer de droite à gauche et de gauche à droite sur les rails (18), alors que le chariot de trancanage (23) qui porte les rouleaux verticaux (24) guidant le câble (2) peut également se déplacer parallèlement à l'axe de la bobine afin de contrôler et modifier le cas échéant l'angle de retard que forme le brin (7) au moment de se déposer sur l'enroulement. La silhouette de la zone de l'enroulement où des spires se déposent est formée sur une surface de réception à l'intérieur de la caméra (28) cette surface étant matérialisée par une grille de photo-diodes dont le balayage périodique permet de former des signaux détectant des conditions de dépôt du brin (7).

IPC 1-7
B65H 54/28

IPC 8 full level
B65H 54/28 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 54/2875 (2013.01 - EP US); **B65H 2553/42** (2013.01 - EP US)

Cited by
DE102018117687A1; BE1026139B1; CN109323764A; CN109031562A; EP0602504A1; DE19726285A1; US6443385B1; CN108689240A; WO9413568A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0129926 A2 19850102; EP 0129926 A3 19861126; EP 0129926 B1 19900919; AT E56682 T1 19901015; CH 653654 A5 19860115; DE 3483221 D1 19901025; FI 76048 B 19880531; FI 76048 C 19880909; FI 842501 A0 19840620; FI 842501 A 19841227; JP H0229580 B2 19900629; JP S6097168 A 19850530; US 4570875 A 19860218

DOCDB simple family (application)
EP 84200844 A 19840613; AT 84200844 T 19840613; CH 346683 A 19830624; DE 3483221 T 19840613; FI 842501 A 19840620; JP 12838684 A 19840621; US 61991684 A 19840612