

Title (en)

Finishing with a dragging movement, and device for carrying it out.

Title (de)

Schlepp-Gleitschleifen und Vorrichtung zu seiner Durchführung.

Title (fr)

Finissage à mouvement traînant et dispositif pour sa mise en oeuvre.

Publication

**EP 0131141 A1 19850116 (DE)**

Application

**EP 84106316 A 19840602**

Priority

- DE 3320869 A 19830609
- DE 3320870 A 19830609

Abstract (en)

1. Use of angular plastic-bound or ceramic-bound vibratory grinding bodies with edge lengths of approximately 5 to 40 mm in dip-lapping machines with a stationary working container and a dragging speed of approximately 0.8 to 3 m per second.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf die Verwendung von kantigen, kunststoff- oder keramik-gebundenen Gleitschleifkörpern mit Kantenlängen von ca. 5 bis 40 mm in Tauch-Läppmaschinen mit ruhendem Arbeitsbehälter und einer Schleppgeschwindigkeit von ca. 0,8 bis 3 m/Sekunde.

IPC 1-7

**B24B 31/00**; **B24B 31/14**

IPC 8 full level

**B24B 31/00** (2006.01); **B24B 31/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B24B 31/003** (2013.01); **B24B 31/14** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 1652079 A1 19710708 - KOBAYASHI HISAMINE
- [X] US 3239970 A 19660315 - BISHOP GEORGE W
- [A] DE 220745 C
- [A] US 3623278 A 19711130 - SCHWARTZ HERMAN J
- [A] DE 965191 C 19570606 - WILLIAM G BALZ
- [A] GB 851388 A 19601019 - ROTO FINISH LTD
- [A] CH 633988 A5 19830114 - OHNO IETATSU [JP]
- [A] GALVANOTECHNIK, Band 66, Nr. 7, 1975, Saulgau R. RÖSLER "Schleifkörper (Chips) für das Gleitschliff-Verfahren", Seiten 542-548

Cited by

FR3001170A1; EP0734812A1; AT396167B; EP0819270A4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0131141 A1 19850116**; **EP 0131141 B1 19880413**; DE 3470394 D1 19880519

DOCDB simple family (application)

**EP 84106316 A 19840602**; DE 3470394 T 19840602