

Title (en)

Production method for a thermally insulating body.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines wärmeisolierenden Körpers.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un corps thermiquement isolant.

Publication

**EP 0131279 A2 19850116 (DE)**

Application

**EP 84107922 A 19840706**

Priority

- DE 3324407 A 19830706
- DE 3342700 A 19831125

Abstract (en)

The profile body, in particular for use in window or door frames, comprises two metal profile rails preferably having undercut grooves, and a bridge consisting of thermally insulating material which interconnects the latter and engages in the grooves, at least part of the thermally insulating material being activatable by the supply of heat, for the purpose of positive matching with the profile rails or formation of an adhesive bond with the profile rails. The invention also aims to reduce the amount of time and work required for the production of the profile body and to provide a connection or anchoring between the metal profile rails and the bridge which is satisfactory for the individual application. This is achieved in that aluminium profile rails (1, 2) are used and in that the thermally insulating material is inserted between the aluminium profile rails (1, 2) before these rails (1, 2) are hardened or are heated due to another production measure, for example surface coating or finishing, or before a separate heat treatment, and the heat treatment which is required for the hardening or the further production measure, or separate heat treatment, is used for the activation. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines wärmeisulierenden Profilkörpers, insbesondere zu Verwendung für Fenster- oder Türrahmen, mit zwei bevorzugt hinterschnittenen Nuten aufweisende Metallprofilschienen und eine diese miteinander verbindende Brücke aus wärmeisulierendem Material, die in die Nuten eingreift, wobei zumindest ein Teil des wärmeisulierenden Materials zwecks formschlüssige Anpassung an die Profilschienen oder Bildung einer Klebeverbindung mit den Profilschienen durch Wärmezufuhr aktivierbar ist, und bezweckt, den Zeit- und Arbeitsaufwand bei der Herstellung des Profilkörpers zu verringern und eine für den jeweiligen Verwendungszweck befriedigende Verbindung bzw. Verankerung zwischen den Metallprofilschienen und der Brücke zu schaffen. Dies wird dadurch erreicht, daß Aluminiumprofilschienen (1, 2) verwendet werden und daß das wärmeisulierende Material vor dem Harten der Aluminiumprofilschienen (1, 2) oder vor deren Erwärmung wegen einer anderen Herstellungsmaßnahme, z.B. Oberflächenbeschichtung oder -veredelung, oder vor einer gesonderten Wärmebehandlung zwischen die Aluminiumprofilschienen (1, 2) eingeführt und die für das Härten bzw. die weitere Herstellungsmaßnahme erforderliche oder gesonderte Wärmebehandlung für die Aktivierung ausgenutzt wird.

IPC 1-7

**E06B 3/26**

IPC 8 full level

**E06B 3/267** (2006.01); **E06B 3/277** (2006.01); **E06B 3/263** (2006.01)

CPC (source: EP)

**E06B 3/2675** (2013.01); **E06B 3/277** (2013.01); **E06B 2003/26309** (2013.01); **E06B 2003/26314** (2013.01); **E06B 2003/26354** (2013.01); **E06B 2003/2637** (2013.01); **E06B 2003/26374** (2013.01)

Cited by

EP2241711A1; RU2766456C1; EP1255019A3; EP0775866A1; EP0667439A1; GB2220433A; US4725324A; EP0600240A1; GB2268530A; EP0560193A1; DE4208093A1; CN102235137A; WO2016042468A1; WO9942352A3; WO9935353A3; WO9811319A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0131279 A2 19850116**; **EP 0131279 A3 19860730**; DE 3342700 A1 19850117

DOCDB simple family (application)

**EP 84107922 A 19840706**; DE 3342700 A 19831125