

Title (en)

Process and apparatus for the continuous one-sided anodisation of aluminium strips, and their use in the manufacture of printing plates.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur kontinuierlichen einseitigen anodischen Oxidation von Aluminiumbändern und deren Verwendung bei der Herstellung von Offsetdruckplatten.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'anodisation en continu sur une seule face des bandes d'aluminium et son utilisation dans la fabrication des plaques d'impression.

Publication

EP 0132549 A1 19850213 (DE)

Application

EP 84106318 A 19840602

Priority

EP 8300152 W 19830613

Abstract (en)

[origin: WO8404934A1] In a continuous unilateral anodic oxidation of aluminium bands or of bands made of aluminium alloys, the direct current operates by at least one anode and one cathode arranged within an aqueous electrolyte. The anode and the cathode, or the anodes and cathodes, act from the opposite sides and simultaneously electrochemically on the band which is running past them and which is substantially horizontally guided in front of the substantially horizontal electrodes. A plant for carrying out such method comprises a) at least one processing bath (2) containing an aqueous electrolyte (3), b) at least one anode (5) arranged in the electrolyte under the band to be treated (1), and c) at least one cathode (4) arranged over the band to be treated. A band to be thus treated may be conveniently used as support material for the making of offset printing plates carrying a photosensitive layer.

Abstract (de)

Im Verfahren zur kontinuierlichen einseitigen anodischen Oxidation von Bändern aus Aluminium oder einer seiner Legierungen kommt der Gleichstrom durch je mindestens eine in einem wäßrigen Elektrolyten angeordnete Anode und Kathode zur Einwirkung. Dabei wirken die Anode(n) und Kathode(n) von entgegengesetzten Seiten und gleichzeitig elektrochemisch auf das sich an ihnen vorbeibewegende Band ein, das insbesondere im wesentlichen horizontal an den im wesentlichen horizontal angeordneten Elektroden vorbeigeführt wird. Eine Vorrichtung zur Durchführung eines solchen Verfahrens enthält a) mindestens ein Behandlungsbad (2), das mit einem wäßrigen Elektrolyten (3) gefüllt ist, b) mindestens je eine Anode (5), die unterhalb und c) mindestens je eine Kathode (4), die oberhalb des zu behandelnden Bandes (1) im Elektrolyten angeordnet sind. Bevorzugte Verwendung findet ein so behandeltes Band als Trägermaterial bei der Herstellung von eine strahlungsempfindliche Schicht tragenden Offsetdruckplatten.

IPC 1-7

C25D 11/04; **C25D 17/00**; **B41N 1/08**

IPC 8 full level

B41N 3/00 (2006.01); **B41N 3/03** (2006.01); **C25D 11/04** (2006.01); **C25D 17/00** (2006.01); **C25D 17/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41N 3/034 (2013.01 - EP US); **C25D 11/005** (2013.01 - EP US); **C25D 11/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[X] FR 1014528 A 19520818 - UNITED ANODISING LTD

Cited by

CN111793816A

Designated contracting state (EPC)

IT

DOCDB simple family (publication)

WO 8404934 A1 19841220; AU 1606983 A 19850104; AU 568081 B2 19871217; BR 8307765 A 19860415; CA 1244793 A 19881115; DE 3378270 D1 19881124; EP 0132549 A1 19850213; EP 0132549 B1 19881019; EP 0178297 A1 19860423; EP 0178297 B1 19881019; ES 533256 A0 19851216; ES 8603594 A1 19851216; FI 80728 B 19900330; FI 80728 C 19900710; FI 852728 A0 19850710; FI 852728 L 19850710; JP H0514031 B2 19930224; JP S60501564 A 19850919; US 4605480 A 19860812; ZA 844446 B 19850130

DOCDB simple family (application)

EP 8300152 W 19830613; AU 1606983 A 19830613; BR 8307765 A 19830613; CA 455990 A 19840606; DE 3378270 T 19830613; EP 83901816 A 19830613; EP 84106318 A 19840602; ES 533256 A 19840608; FI 852728 A 19850710; JP 50193383 A 19830613; US 70431385 A 19850213; ZA 844446 A 19840613