

Title (en)

Auxiliary handle for hand tools.

Title (de)

Zusatzhandgriff für handgeführte Werkzeuge.

Title (fr)

Poignée auxiliaire pour outils à main.

Publication

EP 0132593 A2 19850213 (DE)

Application

EP 84107160 A 19840622

Priority

DE 8318425 U 19830625

Abstract (en)

In the handle for hand tools, in particular for drills, hammer drills or drill hammers, the attachment to the spindle collar of the hand tool takes place via a strap retainer, which is tightened by means of a hammer screw and an insert nut injection-moulded in the auxiliary handle. Tightening is effected by rotating the handle and thus by turning the insert nut. The strap retainer is contained in an attachment head, which has a shoulder which serves for holding and guiding a depth stop, which has a side face which is corrugated, for example transversely to the longitudinal extension of the depth stop. The correspondingly corrugated pressure surface of a pressure element acts on this corrugated side face. The contact force is produced by a spring. The depth stop can be moved simply by moving the pressure surface of the pressure element away from the corrugated side face of the depth stop. This is achieved by finger pressure on the pressure element. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei dem Zusatzhandgriff für ein Handwerkzeug, insbesondere für eine Bohrmaschine, eine Schlagbohrmaschine oder einen Bohrhämmer, erfolgt die Befestigung am Spindelhalbs des Handwerkzeugs über ein Spannband. Das Spannband wird mittels einer Hammerschraube und einer im Zusatzhandgriff eingespritzten Gewindebuchse festgezogen. Das Anziehen erfolgt durch Drehen des Griffes und somit durch Drehen der Gewindebuchse. Das Spannband wird in einem Befestigungskopf geführt. Der Befestigungskopf weist einen Ansatz auf der zur Halterung und Führung eines Tiefenanschlages dient. Der Tiefenanschlag besitzt eine Seitenfläche, die z.B. quer zur Längsausdehnung des Tiefenanschlages geriffelt ist. Auf diese geriffelte Seitenfläche wirkt die entsprechend geriffelte Andrückfläche eines Drückelements. Die Andrückkraft wird durch eine Feder erzeugt. Um den Tiefenanschlag zu verschieben, genügt es, die Andrückfläche des Drückelements von der geriffelten Seitenfläche des Tiefenanschlages wegzubewegen. Dies wird durch Fingerdruck auf das Drückelement erreicht.

IPC 1-7

B25G 3/00

IPC 8 full level

B25F 5/00 (2006.01); **B25F 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B25F 5/003 (2013.01); **B25F 5/026** (2013.01)

Cited by

EP2065142A1; DE10006042B4; EP1336446A1; DE10106050B4; JP2012040623A; EP0791436A1; EP2082846A3; GB2288757A; GB2288757B; EP0249037A3; EP3017915A1; CN107073697A; CN102092038A; EP2332696A3; US10293474B2; WO9321751A1; WO2009089961A1; WO8800870A1; WO9404322A1; WO02100604A1; WO2009092486A1; DE102007047881A1; EP2065140A1; DE102007047883A1; US9061412B2; EP2082846A2; JP2009131952A; EP2551065A2; WO2010136245A1; WO2016071313A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0132593 A2 19850213; EP 0132593 A3 19851227; DE 8318425 U1 19831027

DOCDB simple family (application)

EP 84107160 A 19840622; DE 8318425 U 19830625