Title (en)

Device for automatically cutting and winding webs.

Title (de)

Vorrichtung zum automatischen Schneiden und Aufwickeln von Warenbahnen.

Title (fr)

Dispositif pour le découpage et l'enroulement automatique de tissus.

Publication

EP 0132727 A1 19850213 (DE)

Application

EP 84108284 A 19840713

Priority

US 51896283 A 19830801

Abstract (en)

[origin: US4489900A] Apparatus for feeding a traveling sheet of fabric material to one receiver roll for winding thereon until it is full, and then cutting the fabric and feeding it onto another receiver roll without interruption of the fabric travel. The apparatus includes a carriage for movement from one receiver roll to another, and pivoted arms mounted on the carriage for movement toward and away from the receiver rolls during movement of the carriage and during the time the receiver rolls are being wound. Driven feeder rollers are mounted on the arms in spaced relation to define a predetermined path of movement for the fabric directed toward a receiver roll, and a cutting element is disposed intermediate the driven feeder rolls to selectively cut the fabric when a full package has been wound on one receiver roll, and fabric directing means are provided to assure that the cut edge of the traveling fabric is guided along its path of movement to the receiver roll for winding thereon.

Abstract (de)

Es wird eine Vorrichtung zum Zuführen einer laufenden Warenbahn (36) beschrieben. Die Warenbahn (36) wird dabei zu einer Aufnahmewalze (40) geleitet, um darauf aufgewickelt zu werden, bis die Walze voll ist. Anschließend erfolgt das Schneiden der Bahn und ihre Zuführung auf eine andere Aufnahmewalze (40) ohne Unterbrechung des Bahnlaufs. Die Vorrichtung umfaßt einen Wagen (16) zur Bewegung von einer Aufnahmewalze zu einer anderen Aufnahmewalze und auf dem Wagen (16) schwenkbar angeordnete Arme (24) zur Bewegung hin und weg zu bzw. von den Aufnahmewalzen (40) wahrend der Bewegung des Wagens und während der Bewicklungszeit der Aufnahmewalzen. Angetriebene Zuführwalzen (56, 58) sind auf den Armen (24) im Abstand voneinander angeordnet, um eine vorbestimmte Bewegungsbahn für die Warenbahn (36) in Richtung auf eine Aufnahmewalze (40) zu bilden, und eine Schneidvorrichtung (60, 62) ist zwischen den angetriebenen Zuführwalzen (56, 58) angeordnet, um wahlweise die Bahn zu schneiden, wenn ein voller Wickelkörper auf einer Aufnahmewalze (40) aufgewickelt ist, und Warenbahnführungselemente (64, 68, 78) sind vorgesehen, um zu gewährleisten, daß die Schnittkante der laufenden Bahn (36) entlang ihrer Bewegungsbahn zur Aufnahmewalze (40) geführt wird, um darauf aufgewickelt zu werden.

IPC 1-7

B65H 19/26

IPC 8 full level

B65H 19/26 (2006.01); **B26D 7/32** (2006.01); **B65H 19/22** (2006.01); **B65H 35/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/2207 (2013.01 - EP US); Y10T 83/6582 (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- DE 3216942 A1 19831110 - BATTENFELD EKK EXTRUSIONSTECH [DE], et al
- DE 3318803 A1 19831201 - SAM AHMAD [SE]
- US 3199393 A 19650810 - BIRCH CLIFFORD W

Cited by

EP0395830A3; DE3914776A1; US5028011A

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

US 4489900 A 19841225; AT E28064 T1 19870715; AU 3125984 A 19850207; CA 1231640 A 19880119; DE 3464479 D1 19870806; EP 0132727 A1 19850213; EP 0132727 B1 19870701; ES 534771 A0 19850601; ES 8505611 A1 19850601; JP S6044462 A 19850309

DOCDB simple family (application)

US 51896283 A 19830801; AT 84108284 T 19840713; AU 3125984 A 19840727; CA 459156 A 19840718; DE 3464479 T 19840713; EP 84108284 A 19840713; ES 534771 A 19840731; JP 15045284 A 19840719