

Title (en)

Method of packing pallettised stacks of goods, and device for carrying out the method.

Title (de)

Verfahren zum Verpacken von palettierten Gutstapeln und Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour l'emballage de piles de marchandises palettisées et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

**EP 0133462 A2 19850227 (DE)**

Application

**EP 84107065 A 19840620**

Priority

DE 3327996 A 19830803

Abstract (en)

[origin: US4616471A] Tight packaging of a load including a stack of goods mounted on a pallet is achieved by lifting the loaded pallet above a conveyor or other supporting surface, pulling a hood of heat-shrinkable plastic foil from above over the load with the rim of the hood projecting below the underside of the pallet, heating that rim to substantially shrinkage temperature for causing it to contract around the pallet periphery, and lowering the load onto the supporting surface to press the hot, contracted hood rim against the bottom of the pallet. The contraction is aided by a blower below the pallet aspirating air toward the center thereof. The remainder of the hood is then thermally shrunk around the load.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Verpacken von palettierten Gutstapeln mit einer Heißschrumpffolie wird zunächst der Gutstapel an seiner Unterseite freigestellt, insbesondere angehoben und mit der Heißschrumpffolie derart umhüllt, daß deren unterer Rand nach unten über den Gutstapel vorsteht und dieser Rand mittels eines Gebläses unter den Gutstapel gesogen wird, bevor die Heißschrumpffolie auf ihre Schrumpftemperatur erhitzt wird. Damit ein besseres Schrumpfergebnis an der Unterseite des Gutstapels erzielt wird und die zugehörige Vorrichtung platzsparender und einfacher aufgebaut werden kann, wird der untere Rand der Heißschrumpffolie in freigestelltem Zustand des Gutstapels auf Schrumpftemperatur erhitzt und der noch auf Schrumpftemperatur - oder nur wenig darunter - befindliche Rand gegen die Unterseite des Gutstapels gedrückt.

IPC 1-7

**B65B 53/02**

IPC 8 full level

**B65B 53/00** (2006.01); **B65B 53/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 53/02** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE4426369C1; EP0269809A1; EP0205135A1; US4866916A; DE4404599A1; FR2644136A1; EP0649791A1; DE4318753A1; EP0631935A1; EP1048571A1; FR2792609A1; EP0266562B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0133462 A2 19850227**; **EP 0133462 A3 19860305**; **EP 0133462 B1 19870729**; **EP 0133462 B2 19940420**; AT E28607 T1 19870815; DE 3327996 A1 19850214; DE 3465052 D1 19870903; JP H0543577 B2 19930702; JP S6058319 A 19850404; US 4616471 A 19861014; ZA 846037 B 19850327

DOCDB simple family (application)

**EP 84107065 A 19840620**; AT 84107065 T 19840620; DE 3327996 A 19830803; DE 3465052 T 19840620; JP 16303084 A 19840803; US 63752284 A 19840803; ZA 846037 A 19840803