

## Title (en)

Corner connection between prefabricated wall elements in the space between floors.

## Title (de)

Eckverbindung zwischen geschosshohen Wandfertigteilen.

## Title (fr)

Assemblage d'angle entre éléments de mur préfabriqués en hauteur d'un étage.

## Publication

**EP 0133889 A2 19850313 (DE)**

## Application

**EP 84107167 A 19840622**

## Priority

DE 3323643 A 19830630

## Abstract (en)

The wall elements are plastered and are made from solid wood supports. A mitre joint is formed in the bisecting line of the angle of the corner in the edge supports of the wall elements. A tongue-and-groove joint together with additional dowelling elements which are arranged in the groove base at the tongue and/or in the mitre joint, provides a rigid joint, even in the direction of the longitudinal extension of the tongue, since the wall elements are drawn together by means of clamping elements; they are automatically centred dimensionally accurately in the contact area. A rigid corner joint on the building site is produced by injecting curing material which increases in volume and forms a bond via grooves milled into the tongue. The plaster-carrying layer is edge-planed parallel to the mitre joint and separated by an open gap. A compressible, preformed gasket which is flush with the plaster surface seals the plaster edge. The gap is scarcely perceptible visually since it falls into the edge and no longer shows up if it has the same colour as the plaster. This advantage and the saving in expensive reworking at the wall corner means an essential increase in efficiency in building using prefabricated parts. In addition, the invention is a significant advance since a corner connection which results in a rigid, static interaction of the wall boards is provided on site in a simple manner. <IMAGE>

## Abstract (de)

Die Erfindung hat eine Eckverbindung geputzter, geschosshoher Wandfertigteile aus einem Massivholz-Ständerwerk zum Gegenstand. Nach der Erfindung wird eine Gehrung in der Winkelhalbierenden der Ecke in den Randständern der Wandfertigteile ausgebildet. Eine Nutfeder-Verbindung zusammen mit zusätzlichen Verdübelungselementen, welche in dem Nutboden an der Feder und/oder in der Gehrung angeordnet sind, schafft eine schubsteife Verbindung, auch in Richtung der Längserstreckung der Feder, weil mittels Spannelementen die Wandfertigteile zusammengezogen werden; dabei zentrieren sie sich selbsttätig maßgerecht in der Stoßfläche. Die Erfindung bezieht sich auch auf ein Verfahren, auf der Baustelle eine starre Eckverbindung herzustellen durch Injektion von aushärtendem, verbundherstellendem, u.a. volumenvergrößerndem Material über in die Feder eingefräste Nuten. Die Putzträgerschicht ist parallel zur Gehrung besäumt und durch eine klaffende Fuge getrennt. Ein mit der Putzoberfläche bündiges, komprimierbares Fugenband schließt die Putzkante ab. Die Fuge wird optisch kaum mehr wahrgenommen, da sie in die Kante fällt und sich bei Farbgleichheit mit dem Putz nicht mehr abhebt. Durch diesen Vorteil und die Einsparung von kostspieligen Nacharbeiten an der Wandecke trägt die Erfindung wesentlich zur Rationalisierung des Bauens mit Fertigteilen bei. Sie führt ferner zu einem wesentlichen Fortschritt, weil vor Ort ohne viel Aufwand eine Eckverbindung geschaffen wird, die zur starren statischen Zusammenwirkung der Wandscheiben führt.

## IPC 1-7

**E04B 1/14**; **E04C 2/00**; **E04B 1/60**

## IPC 8 full level

**E04B 1/14** (2006.01); **E04B 1/61** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**E04B 1/14** (2013.01); **E04B 1/615** (2013.01)

## Cited by

CN103590498A; CN115162556A

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0133889 A2 19850313**; **EP 0133889 A3 19861217**; DE 3323643 A1 19850124; DE 3323643 C2 19850711

## DOCDB simple family (application)

**EP 84107167 A 19840622**; DE 3323643 A 19830630