

Title (en)

Method and apparatus for drying textile materials in rope form.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Trocknen von strangförmigem Textilgut.

Title (fr)

Procédé et installation de séchage de matières textiles en cordes.

Publication

EP 0133897 A1 19850313 (DE)

Application

EP 84107371 A 19840627

Priority

DE 3323506 A 19830630

Abstract (en)

[origin: ES8503829A1] In industry there is, for economic reasons, an urgent need to be able to carry out the drying of moist textile material immediately after a completed wet-treatment in the same apparatus in which the preceding treatment operation was carried out. According to the invention the problems arising in the case of textile materials treated in rope form on jet units are solved by evaporatively dewatering the textile material in rope form by means of the gaseous agent which in the case of fabric-advancing jet systems operated by flowing liquor, steam or hot air takes over the transport of the goods immediately after the wet-treatment and which acts on the textile material under a predetermined variable superatmospheric pressure, then cooling the circulating drive gas to condense out the absorbed moisture, and recirculating the air thus dried.

Abstract (de)

In der Praxis besteht aus wirtschaftlichen Gründen ein dringendes Bedürfnis darin, die Trocknung von feuchtem Textilgut unmittelbar nach einer abgeschlossenen Naßbehandlung in derselben Vorrichtung durchführen zu können, in der auch die vorgängige Behandlungsoperation stattgefunden hat. Erfindungsgemäß werden im Fall von auf Jet-Anlagen geführten Warensträngen die dabei auftretenden Probleme dadurch gelöst, daß man beim Einsatz von mit Flotten-, Dampf- oder Heißluftstrom zu betreibenden Düsensystemen für den Warenvorschub durch den nach Abschluß der Naßbehandlung vom gasförmigen Mittel übernommenen Warentransport, welches unter einem vorgegebenen statistischen Überdruck auf das strangförmige Textilmaterial zur Einwirkung gelangt, eine Verdunstungsentwässerung desselben herbeiführt, sodann die vom zirkulierenden Antriebsgas aufgenommene Feuchtigkeit durch Kühlung zum Auskondensieren bringt und man mit der so getrockneten Umluft wieder in den Kreislauf geht.

IPC 1-7

D06B 3/28

IPC 8 full level

F26B 13/06 (2006.01); **D06B 3/24** (2006.01); **D06B 3/28** (2006.01); **D06B 15/00** (2006.01); **D06B 15/09** (2006.01); **F26B 11/00** (2006.01); **F26B 13/10** (2006.01); **F26B 15/12** (2006.01); **F26B 21/08** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D06B 3/28 (2013.01 - EP US); **D06B 15/09** (2013.01 - EP); **F26B 11/00** (2013.01 - EP US); **F26B 13/00** (2013.01 - KR); **F26B 13/101** (2013.01 - EP US); **F26B 13/103** (2013.01 - EP US); **F26B 15/124** (2013.01 - EP US); **F26B 21/086** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0014919 A1 19800903 - HOECHST AG [DE]
- [A] EP 0078022 B1 19860205
- [A] FR 2214248 A5 19740809 - GASTON COUNTY DYEING MACH [US]
- [A] FR 2062685 A5 19710625 - SECO MASCHINENBAU GMBH

Cited by

DE19813477C2; DE102004061186B4; EP1672111A2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3323506 A1 19850110; CA 1258768 A 19890829; DE 3470185 D1 19880505; DK 158591 B 19900611; DK 158591 C 19910916; DK 321984 A 19841231; DK 321984 D0 19840629; EP 0133897 A1 19850313; EP 0133897 B1 19880330; ES 533799 A0 19850301; ES 8503829 A1 19850301; JP H0380912 B2 19911226; JP S6023772 A 19850206; KR 850000653 A 19850228; KR 940004980 B1 19940609; PT 78800 A 19840701; PT 78800 B 19860602; US 4829620 A 19890516; US 4903509 A 19900227; ZA 844974 B 19850227

DOCDB simple family (application)

DE 3323506 A 19830630; CA 457811 A 19840629; DE 3470185 T 19840627; DK 321984 A 19840629; EP 84107371 A 19840627; ES 533799 A 19840628; JP 13341784 A 19840629; KR 840003757 A 19840629; PT 7880084 A 19840627; US 15820588 A 19880219; US 4364387 A 19870428; ZA 844974 A 19840629