

Title (en)

Device for for operating and air jet loom and loom equipped with such a device.

Title (de)

Verfahren für den Betrieb einer Luftstrahlwebmaschine und Webmaschine zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Dispositif pour faire fonctionner un métier à jet d'air et métier pourvu d'un tel dispositif.

Publication

EP 0134375 A1 19850320 (DE)

Application

EP 83810379 A 19830824

Priority

EP 83810379 A 19830824

Abstract (en)

The auxiliary nozzles (1) are each switched off again after the weft thread tip (48) has passed. After the weft thread (36) has come to rest, i.e. on completion of weft insertion at 280 DEG , however, some or all of the auxiliary nozzles are briefly switched on again. This makes it possible to prevent the weft thread (36), which has become extended in the course of insertion, from jumping back into the shed before it has been beaten up by the reed (35). The thread (36) remains in the extended position into which it has been brought in readiness for beating up. This makes it possible to avoid fabric flaws, in particular in the case of elastic weft yarns. The air pressure at the auxiliary nozzles (1) during weft insertion can be reduced, which saves energy and is particularly gentle to the weft material. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei dem Verfahren werden die Hilfsdüsen (1) nach Passieren der Schussfadenspitze (48) jeweils wieder ausgeschaltet. Nach Stillstand des Schussfadens (36), also nach Eintragsende bei 280° werden jedoch einige oder sämtliche Hilfsdüsen kurzfristig nochmals eingeschaltet. Es lässt sich hierdurch erreichen, dass der beim Eintrag gestreckte Schussfaden (36) nicht wieder in das Fach zurückspringen kann, bevor er durch das Riet (35) angeschlagen wird. Der Faden (36) bleibt in der gestreckten Position, in der er zum Anschlag an das Gewebe gebracht wird. Gewebefehler insbesondere bei elastischen Schussgarnen können hierdurch vermieden werden. Der Luftdruck an den Hilfsdüsen (1) während des Schusseintrages kann gesenkt und daher Energie eingespart und das Schussmaterial besonders geschont werden.

IPC 1-7

D03D 47/30

IPC 8 full level

D03D 47/30 (2006.01)

CPC (source: EP)

D03D 47/304 (2013.01)

Citation (search report)

- US 4245677 A 19810120 - SUZUKI HAJIME
- DE 2051445 B2 19750403
- DE 2328135 A1 19741219 - SCHEFFEL WALTER

Cited by

EP0570701A1; DE4137681A1

Designated contracting state (EPC)

CH LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0134375 A1 19850320

DOCDB simple family (application)

EP 83810379 A 19830824