

Title (en)
Splicing station for printers.

Title (de)
Klebestation für einen Schnelldrucker.

Title (fr)
Dispositif de raccordement de bandes pour imprimantes.

Publication
EP 0134533 A1 19850320 (DE)

Application
EP 84109117 A 19840801

Priority
DE 3328255 A 19830804

Abstract (en)
[origin: US4564184A] An apparatus with an arrangement for connecting individual fanfolded stacks of prefolded continuous form paper to produce a continuous web to feed to a fast printer characterized by a longitudinally extending transfer plane or table comprising a work region which is adjacent the printer and a supply region spaced from the work region by a transversely extending gap which receives the free edge of the bottom sheet of a stack as the stack is moved across the gap from the supply region to the work region. After movement into the working region, the bottom sheet is in a trailing exposed position that enables connecting to the top sheet of the next following stack by the connecting arrangement.

Abstract (de)
Klebestation für einen nichtmechanischen Schnelldrucker zum Erzeugen einer kontinuierlichen Papierbahn durch Verbinden der einzelnen Faltstapel (4,19) untereinander, mit einer längsverlaufende Verschiebeebene aus einem Vorratsbereich (3) und einem dem Drucker zugewandten Arbeitsbereich (5) mit einem zwischen dem Vorratsbereich (3) und Arbeitsbereich (5) angeordneten senkrecht zur Verschiebeebene verlaufenden Wendespalt (6). Beim Verschieben eines auf dem Vorratsbereich aufliegenden Faltstapels (4) über den Wendespalt (6) gleitet das unterste Blatt (17) des Faltstapels (4) in den Wendespalt (6). Dabei wird durch Verschieben des Faltstapels (4) über den Wendespalt (6) in den Arbeitsbereich (5) das unterste Blatt (17) des Faltstapels (4) zum Verbinden mit dem obersten Blatt (18) des folgenden Faltstapels (19) den Wendespalt (6) so verschwenkt, daß es hinter dem Faltstapel (4) auf dem Arbeitsbereich (5) aufliegt.

IPC 1-7
B65H 21/00; **B41J 11/58**

IPC 8 full level
B65H 37/06 (2006.01); **B41J 11/58** (2006.01); **B65H 21/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41J 11/58 (2013.01 - EP US); **B65H 21/00** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/11231** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 2701517 A1 19770721 - MONROE JAMES MICHAEL
• [A] EP 0042619 A1 19811230 - WULLY SA [PA]
• [A] GB 1122567 A 19680807 - FANFOLD LTD
• [A] DE 1761518 A1 19710701 - IBM DEUTSCHLAND
• [A] US 4289556 A 19810915 - BOOTH BARCLAY
• [A] US 4239582 A 19801216 - MCGRATH THOMAS F [US]

Cited by
DE4107798C1; EP0610590A1; DE3700402C1; EP0274737A3; EP0274736A3; DE3700404A1; WO8903356A1; WO8606052A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0134533 A1 19850320; **EP 0134533 B1 19870128**; AT E25227 T1 19870215; DE 3328255 A1 19850221; DE 3462240 D1 19870305; JP S6052463 A 19850325; US 4564184 A 19860114

DOCDB simple family (application)
EP 84109117 A 19840801; AT 84109117 T 19840801; DE 3328255 A 19830804; DE 3462240 T 19840801; JP 16165984 A 19840802; US 63107984 A 19840716