

Title (en)

Spraybooth with an evaporation and forced air circulation installation.

Title (de)

Lackier- und Abdunstanlage mit Umluftbelüftung.

Title (fr)

Cabine de pulvérisation comportant une installation d'épuration à circulation forcée.

Publication

EP 0135200 A2 19850327 (DE)

Application

EP 84111210 A 19840920

Priority

DE 3334257 A 19830922

Abstract (en)

[origin: US4587927A] Apparatus for applying of coating material on target objects (11), consisting of at least one painting cabin (10). A conveyor is passing the objects (11) step wise through the cabin (10) and through an adjacent evaporation cabin (30). The painting cabin (10) is divided into two adjacent zones consecutive in the direction of the conveyor movement through which zones air currents (V4a, V4b) are passed one after the other. Air currents (V2, V5) being drawn from the zones are washed and cleaned in related color particle separator devices (12a, 12b) and heated with heaters (22,24) above the respective due points. The solvent loaded discharge air currents (V10, V11) are fed from the evaporation cabin (30) into a combustion plant. The air currents are adjusted in such manner that in the entrance area underpressure exists and a fresh air current (V1) is passing into the cabin (10). A security control and maintainance equipment is described.

Abstract (de)

Lackier- und Abdunstanlage mit Umluftbelüftung, bestehend aus mindestens einer Lackierkammer (10) und einer Abdunstkammer (30), durch die Lackiergüter (11), z.B. Fässer, auf einer Fördereinrichtung schrittweise transportiert werden, neben denen Umluftanlagen (12a,12b), die aus einem Wäscher (15), Tropfenabschneidern (16, 17), einem Filter (18) und einem Ventilator (19a,19b) bestehen, angeordnet sind, die die Umluft aus in Transportrichtung hintereinander liegenden Zonen der Kammern (10, 30) jeweils absaugen und in die jeweils nächste Zone ggf. über einen Verteilerkasten (20) mit einem Heizregister (24) und einem Verteiler (25) drücken. Die mit Lösungsmittel hoch angereicherte Abluft (V10, V11) wird einer Abluftverbrennungsanlage zugeführt und exotherm verbrannt. Eine sicherheitstechnische Steuervorrichtung ist beschrieben. Die Spritzstände sind auf Schienen aus der Lackierkammer für Wartungszwecke ausfahrbar.

IPC 1-7

B05B 15/12

IPC 8 full level

B05C 15/00 (2006.01); **B05B 15/12** (2006.01); **B05B 16/20** (2018.01)

CPC (source: EP US)

B05B 16/20 (2018.01 - EP US)

Cited by

EP0371171A1; EP2559494A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4587927 A 19860513; AT E35632 T1 19880715; CA 1217334 A 19870203; CS 713884 A2 19910813; DD 229613 A5 19851113; DE 3334257 C1 19850214; DE 3472633 D1 19880818; DK 448184 A 19850323; DK 448184 D0 19840920; EP 0135200 A2 19850327; EP 0135200 A3 19850925; EP 0135200 B1 19880713; ES 536083 A0 19850601; ES 8505267 A1 19850601; JP S6090068 A 19850521; ZA 847110 B 19850424

DOCDB simple family (application)

US 65032884 A 19840912; AT 84111210 T 19840920; CA 462707 A 19840907; CS 713884 A 19840921; DD 26750184 A 19840921; DE 3334257 A 19830922; DE 3472633 T 19840920; DK 448184 A 19840920; EP 84111210 A 19840920; ES 536083 A 19840920; JP 19494084 A 19840919; ZA 847110 A 19840910