

Title (en)

IMPROVEMENTS TO PROCESSES FOR TORCH CUTTING METAL PRODUCTS.

Title (de)

VERFAHREN ZUM SAUERSTOFFSCHNEIDEN VON METALLISCHEN PRODUKTEN.

Title (fr)

PERFECTIONNEMENTS AUX PROCEDES D'OXYCOUPAGE DE PRODUITS METALLIQUES.

Publication

EP 0135554 A1 19850403 (FR)

Application

EP 84900957 A 19840308

Priority

BE 6047790 A 19830309

Abstract (en)

[origin: WO8403465A1] To eliminate the torch cutting fraze of a metal product, particularly of a continuous casting slab, a separation surface is created between said fraze and the product surface, either by sudden cooling by means of a coolant or by depositing on the surface an anti-adhering substance. The sudden cooling causes the cracking of the adherence area while the anti-adhering substance forms a barrier, particularly a thermal barrier between the fraze and the product.

Abstract (fr)

Pour éliminer la bavure d'oxycoupage d'un produit métallique, en particulier d'une brame de coulée continue, on crée une surface de séparation entre la dite bavure et la surface du produit, soit en la refroidissant brusquement au moyen d'un agent réfrigérant, soit en déposant sur la surface une substance antiadhérente. Le refroidissement brusque provoque la fissuration de la zone d'adhérence, tandis que la substance antiadhérente forme une barrière, notamment thermique, entre la bavure et le produit.

IPC 1-7

B23K 7/08; **B22D 11/126**

IPC 8 full level

B22D 11/126 (2006.01); **B23D 79/02** (2006.01); **B23K 7/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/126 (2013.01); **B23D 79/02** (2013.01); **B23K 7/08** (2013.01)

Cited by

US5556678A

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB LU NL

DOCDB simple family (publication)

WO 8403465 A1 19840913; EP 0135554 A1 19850403

DOCDB simple family (application)

BE 8400007 W 19840308; EP 84900957 A 19840308