

Title (en)  
Screen printer.

Title (de)  
Siebdruckmaschine.

Title (fr)  
Machine de sérigraphie.

Publication  
**EP 0135618 A2 19850403 (DE)**

Application  
**EP 83113093 A 19831224**

Priority  
DE 3334444 A 19830923

Abstract (en)  
[origin: US4628814A] A printing machine for webs of paper or the like has a flat horizontal screen which is stationarily but removably mounted in the machine frame above the path of intermittent longitudinal movement of the web. A hollow air-permeable counterpressure cylinder is mounted below the path of the web and is reciprocable relative to the screen with a carriage which further supports a printing medium applying unit at a level above the screen. The cylinder is rotated during the printing stroke while a first squeegee of the applying unit forces printing medium through the screen and into contact with the web. During the next-following return stroke, the cylinder is held against rotation and a second squeegee of the applying unit spreads out the printing medium on the screen. At the same time, the web is advanced forwardly through a preselected distance. The carriage can move the applying unit to a position laterally of and out of register with the screen; at such time, the squeegees are located above an open-top pan which is mounted in the frame, and the entire screen is then accessible from above.

Abstract (de)  
Die erfindungsgemäße Siebdruckmaschine weist eine ortsfeste Siebschablone auf sowie einen Gegendruckzylinder bzw. eine Gegendruckwalze, die unter der Siebschablone hinweg hin- und herlaufend verfahrbar gelagert ist. Der Gegendruckzylinder od.dgl. arbeitet diskontinuierlich und rollt während des Druckhubes unter der Unterfläche der Siebschablone ab, indem er eine Vorzugslänge bzw. einen Druckrapport od.dgl. der Warenbahn bedruckt und nach vorn freigibt. Bei erneutem Vorlauf des Wagens mit Gegendruckwalze und Rakelwerk erfolgt das Fluten. Dabei zieht der Wagen, in dem die Gegendruckwalze angeordnet ist, die Warenbahn entsprechend lang aus einem Einlaufwerk heraus. Das Rakelwerk wird vorzugsweise mit der Gegendruckwalze zusammen in dem Wagen geführt. Die Bewegungsmöglichkeit des Wagens mit Gegendruckwalze und Rakelwerk ist vorzugsweise so groß, daß der Schablonenbereich vollständig überfahren werden kann, um die Schablone für einen Wechsel herausnehmen und eine neue Schablone einlegen zu können. Der gesamte obere Bereich ist dabei frei für Hantierungen und die Anordnungen für Wechsellvorrichtungen.

IPC 1-7  
**B41F 15/08**

IPC 8 full level  
**B41F 15/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B41F 15/0831** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0135618 A2 19850403; EP 0135618 A3 19851113; EP 0135618 B1 19890503**; DE 3334444 A1 19850411; DE 3379780 D1 19890608; JP H0551456 B2 19930802; JP S60155459 A 19850815; US 4628814 A 19861216

DOCDB simple family (application)  
**EP 83113093 A 19831224**; DE 3334444 A 19830923; DE 3379780 T 19831224; JP 19875484 A 19840925; US 65369184 A 19840921