

Publication

EP 0136498 A1 19850410 (DE)

Application

EP 84109716 A 19840816

Priority

CH 485883 A 19830905

Abstract (en)

[origin: US4595192A] The printed products unwound from a storage coil or wound package in imbricated product formation are conveyed over two belt conveyors against a stop. According to one embodiment the printed products are separated from the imbricated product formation before reaching the end of the first conveyor device formed by the two belt conveyors by an acceleration imposed by the second of the two belt conveyors, i.e. they are singled. According to another embodiment the imbrication of the printed products is inverted before the products reach the end of the first conveyor device. The individual printed products fall downward after impinging the stop and are deposited upon the preceding printed product in an imbricated formation. The imbricated product formation is conveyed away by a belt conveyor of a second conveyor device in a conveying direction opposite to the conveying direction of the first conveyor device. A new imbricated product formation is therefore formed upon the last-mentioned belt conveyor within which the printed products assume the same mutual orientation as they had before being wound up upon the storage coil.

Abstract (de)

Die in Schuppenformation (S1) von einem Speicherwickel (6) abgewickelten Druckprodukte (18) werden über zwei Bandförderer (9, 10) gegen einen Anschlag (11) gefördert. Vor dem Ende (8a) der durch die beiden Bandförderer (9, 10) gebildeten ersten Fördereinrichtung (8) werden die Druckprodukte (18) durch Beschleunigen mittels des zweiten Bandförderers (10) aus dem Schuppenverband gelöst, d.h. vereinzelt. Die einzelnen Druckprodukte (18) fallen nach Anschlagen am Anschlag (11) nach unten und kommen auf dem vorangehenden Druckprodukt (18'') dachziegelartig zur Ablage, welches durch einen Bandförderer (13) in einer Richtung (C) weggeführt wird, die der Förderrichtung (B) der ersten Fördereinrichtung (8) entgegengesetzt ist. Auf dem zuletzt genannten Bandförderer (13) wird somit eine neue Schuppenformation (S2) gebildet, indem die Druckprodukte (18) dieselbe gegenseitige Lage einnehmen wie vor dem Aufwickeln auf den Speicherwickel (6).

IPC 1-7

B65H 5/24

IPC 8 full level

B65H 5/28 (2006.01); **B65H 29/00** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 5/28 (2013.01 - EP US); **B65H 29/006** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41922** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US); **Y10S 271/902** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 1272310 B 19680711 - BONNIERFOERETAGEN AB
- US 4214743 A 19800729 - MEIER JACQUES [CH]
- DE 3123888 A1 19820513 - FERAG AG [CH]

Cited by

EP0300170B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0226007 A1 19870624; **EP 0226007 B1 19891011**; AT E47121 T1 19891015; CH 662546 A5 19871015; DE 3467886 D1 19880114; EP 0136498 A1 19850410; EP 0136498 B1 19871202; JP H0829877 B2 19960327; JP S6071456 A 19850423; US 4595192 A 19860617

DOCDB simple family (application)

EP 86114956 A 19840816; AT 86114956 T 19840816; CH 485883 A 19830905; DE 3467886 T 19840816; EP 84109716 A 19840816; JP 18288384 A 19840903; US 64479384 A 19840827