

Title (en)
Device for manufacturing carrying bags from synthetic material.

Title (de)
Vorrichtung zum Herstellen von Kunststofftragetaschen.

Title (fr)
Dispositif pour fabriquer des sachets portatifs en matière synthétique.

Publication
EP 0136602 A1 19850410 (DE)

Application
EP 84110899 A 19840912

Priority
DE 3336231 A 19831005

Abstract (en)
[origin: US4605392A] In an apparatus for making plastics carrier bags from a web of tubular film of thermoplastic material, a feeding mechanism intermittently conveys the webs by one bag width and a severing mechanism cuts the web into half tubes along an undulating curve. A carriage displaceable in the machine frame transversely to the feeding direction of the web is reciprocated by a drive derived from a first rotating control cam through gearing. A cutting knife pivotable in the carriage about its longitudinal axis passes through the plane of the tube about an axis perpendicular thereto and is so controlled by an oscillating drive derived from a second rotating control cam that its edge is substantially tangential to the undulating curve at the cutting point. A detour assembly retards one of the half tubes to bring the bag side edge zones into phase and each half tube is formed into bags by a transverse sever-sealing device.

Abstract (de)
Eine Vorrichtung zum Herstellen von Kunststofftragetaschen aus einer Folienschlauchbahn aus thermoplastischem Kunststoff besteht aus einer die Bahn intermittierend jeweils um die Breite der herzustellenden Beutel transportierenden Vorzugeinrichtung, einer die Folienschlauchbahn in ihrem mittleren Bereich längs einer wellenförmigen Kurve in Halbschlauchbahnen trennenden, quer zur Laufrichtung der Folienschlauchbahn verfahrbaren Schneideinrichtung, deren Messer mit einer dieses tangential zur wellenförmigen Kurve ausrichtenden Steuereinrichtung versehen ist, aus einer Umwegeinrichtung zum Verschieben der Halbschlauchbahnen in Längsrichtung um eine halbe Breite der herzustellenden Beutel relativ zueinander und aus einer Querschweißtrenneinrichtung, die mittig durch die Wellentäler der spiegelbildlich zueinander ausgerichteten Halbschlauchbahnen gleichzeitig von diesen paarweise die Beutel abschweißt. Um zur Steuerung der Schneideinrichtung keine größeren Massen beschleunigen und abbremsen zu müssen, ist im Maschinengestell quer zur Vorschubrichtung der Schlauchfolienbahn (12) ein Schlitten (15) verschieblich geführt, der durch einen von einer ersten rotierenden Steuerkurve (30) über ein Getriebe (35 - 38) abgeleiteten Antrieb hin- und hergehend angetrieben ist. In dem Schlitten (15) ist um eine zu der Schlauchfolienbahn (12) senkrechte Achse ein die Schlauchebene durchsetzendes Schneidmesser (14) um seine Längsachse drehbar gelagert, wobei ein von einer zweiten rotierenden Steuerkurve (29) abgeleiteter Drehantrieb dieses derart steuert, daß Schneide in dem auf der Wellenkurve verlaufenden Schneidpunkt etwa tangential zur Wellenkurve steht.

IPC 1-7
B31B 23/14; B26D 1/12

IPC 8 full level
B31B 23/02 (2006.01); **B26D 1/12** (2006.01); **B29C 65/74** (2006.01); **B31B 1/26** (2006.01); **B31B 19/18** (2006.01); **B31B 23/14** (2006.01); **B31B 23/60** (2006.01); **B31B 70/00** (2017.01); **B31B 160/10** (2017.01)

CPC (source: EP US)
B31B 70/00 (2017.07 - EP US); **B31B 70/006** (2017.07 - EP US); **B31B 70/18** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP US); **Y10S 493/926** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/6595** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- DE 3004220 A1 19810813 - LEHMACHER HANS
- US 879675 A 19080218 - ROOS ARNOLD [US]
- FR 2093229 A5 19720128 - WEAN DAMIRON, et al

Cited by
CN110744862A

Designated contracting state (EPC)
AT CH FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0136602 A1 19850410; EP 0136602 B1 19871202; AT E31161 T1 19871215; CA 1237009 A 19880524; DE 3336231 A1 19850425; DE 3336231 C2 19900322; DK 161063 B 19910527; DK 161063 C 19911118; DK 475984 A 19850406; DK 475984 D0 19841004; JP H0548740 B2 19930722; JP S6097838 A 19850531; US 4605392 A 19860812

DOCDB simple family (application)
EP 84110899 A 19840912; AT 84110899 T 19840912; CA 464773 A 19841004; DE 3336231 A 19831005; DK 475984 A 19841004; JP 20961684 A 19841005; US 65699984 A 19841002