

Title (en)

Device and process for applying metered bath quantities on an absorptive material web.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Aufbringen geregelter Mengen an Flotte auf eine aufnahmefähige Materialbahn.

Title (fr)

Installation et procédé d'application contrôlée de liquides sur une nappe absorbante.

Publication

EP 0137089 A1 19850417 (DE)

Application

EP 83810466 A 19831007

Priority

EP 83810466 A 19831007

Abstract (en)

[origin: US4672705A] A method for the continuous and uniform application of controlled amounts of treating liquor on a liquid receptive material web comprising passing the web over a counter-roll having a resilient, non-skid surface and then passing the web onto an applicator roll with a metallic cylinder surface that has been dipped into a vat of treating liquor and making the treating liquor a uniform film on the roll. The treating liquor is tested before use by placing a quantity of the liquor in a mixing container, rotating the container for a first period and measuring the volume of treating liquor plus foam that develops in the container, and making two subsequent volume readings after further periods of time, adding all of the volume readings and comparing the sum with a standard value, and also determining that each volume reading is less than the preceding reading, and rejecting treating liquor which does not meet the foregoing requirements.

Abstract (de)

Die Vorrichtung dient zum kontinuierlichen, gleichmässigen Aufbringen von geregelten Mengen an Flotte auf eine aufnahmefähige Materialbahn (4). Diese Bahn (4) gelangt auf eine Weichgummiwalze (6), umschlingt sie mit einem Winkel von 45 bis 120°, meist ca. 100°, und wird auf eine metallene Applikationswalze (1) abgegeben, die sich in der Regel langsamer dreht als die Bahn (4) transportiert wird, so dass letztere den aus dem Trog (3) herangeführten Film an Flotte (2) schleifend abzieht. Die Dicke des Walzenspaltes (S) ist kleiner als die mittlere Dicke der Bahn. Die Bahn (4) gelangt daher in einer Mantellinie (19) auf die Applikationswalze (1), die vor der Verbindungsebene (E) der Achse der beiden parallelen Walzen (1, 6) liegt. Die Bahn verlässt die Applikationswalze nach Durchlaufen einer Berührungsstrecke (Winkel α_1) auf deren Oberfläche. Man erzielt gleichmässige Aufträge beliebiger Mengen an Flotte auf beliebigen aufnahmefähigen Bahnmaterialien. Die Verwendung einer metallenen Auftragswalze (1) bedingt die Anwendung bestimmter, zur Erfindung gehörender Flotten. Ungleichmässige, besonders für gewollte Inegalitätseffekte geeignete Aufträge erzielt man durch eine regellose Störung des Flottenfilms auf der Applikationswalze.

IPC 1-7

D06B 1/14

IPC 8 full level

D06B 1/14 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06B 1/14 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] FR 2023255 A1 19700807 - DYNAMIT NOBEL AG
- [X] DE 2911166 A1 19801002 - HOECHST AG
- [X] FR 2311130 A1 19761210 - TSUDAKOMA IND CO LTD [JP]
- [X] GB 992437 A 19650519 - DU PONT
- [X] FR 2177572 A1 19731109 - BARANNE [FR]
- [X] FR 1563335 A 19690411
- [AD] CH 535074 A 19730331 - TRIATEX INTERNAT AG FUER TEXTI [CH]
- [AD] CH 530233 A 19720414 - TRIATEX INTERNAT AG FUER TEXTI [CH]

Cited by

US4844105A; EP0290703A1; WO2020254202A1; WO2014195184A1; WO9305223A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0137089 A1 19850417; EP 0137089 B1 19880720; AT E35830 T1 19880815; DE 3377422 D1 19880825; US 4672705 A 19870616

DOCDB simple family (application)

EP 83810466 A 19831007; AT 83810466 T 19831007; DE 3377422 T 19831007; US 65790084 A 19841005