

Title (en)
Horizontal continuous casting mould.

Title (de)
Horizontalstranggiesskokille.

Title (fr)
Lingotière de coulée continue horizontale.

Publication
EP 0138802 A1 19850424 (DE)

Application
EP 84890184 A 19841009

Priority
AT 364983 A 19831013

Abstract (en)
1. A horizontal continuous casting mould, in particular for continuously casting steel, comprising a feed section (11) formed of refractory material on the feed side, which is sealingly connectable to a storage vessel (4) for the melt (3), and a mould main body (28) alignedly abutting on the feed section (11), forming a steplessly through-going mould cavity (34), provided with an internal cooling and preferably made of copper or a copper alloy, characterised in that the feed section front part (18) is provided with a heating means (22), and that a means (25) for detecting the formed strand skin (24), preferably a temperature measuring means, is provided between the heating means (22) and the end of the feed section (11) lying in the strand extraction direction.

Abstract (de)
Eine Horizontalstranggiesskokille, insbesondere zum Stahlstranggiessen, mit einem einlaufseitig aus feuerfestem Material gebildeten Einlaufteil (11), der dirctend an ein Vorratsgefäß (4) für die Schmelze (3) anschliessbar ist, weist einen an den Einlaufteil (11) fluchtend anschliessenden und einen durchgehend stufenlosen Kokillenhohlraum (34) bildenden, mit einer Innenkühlung versehenen, vorzugsweise aus Kupfer oder einer Kupferlegierung gebildeten Kokillenhauptkörper (28) auf. Um den Strangschalenbeginn eindeutig an einer gewünschten Stelle festlegen zu können, ist der Einlaufvorderteil (18) mit einer Heizeinrichtung (22) versehen, und ist zwischen der Heizeinrichtung (22) und dem in Ausziehrichtung des Stranges liegenden Ende des Einlaufteiles (11) eine Einrichtung (25) zum Orten der gebildeten Strangschale (24), vorzugsweise eine Temperaturmesseinrichtung, vorgesehen.

IPC 1-7
B22D 11/04; **B22D 11/14**; **B22D 11/16**

IPC 8 full level
B22D 11/04 (2006.01); **B22D 11/047** (2006.01); **B22D 11/14** (2006.01); **B22D 11/16** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22D 11/047 (2013.01); **B22D 11/143** (2013.01); **B22D 11/16** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] EP 0057494 A1 19820811 - NIPPON STEEL CORP [JP]
• [A] DE 3109907 A1 19821028 - TROEMEL KRISTOF W DR ING
• [AP] DE 3326657 A1 19840126 - STEEL CASTING ENG LTD [US]
• [AD] FR 1522983 A 19680426 - ASHMORE BENSON
• [AD] DE 2058051 A1 19710916 - GEN MOTORS CORP
• [AD] DE 2520091 A1 19761118 - DAVY LOEWY LTD
• [AD] US 3329200 A 19670704 - CRAIG RICHARD T

Cited by
CN113458346A; CN108580818A; US5095970A; EP0470608A3; US5915455A; CN108950327A; CN103056335A; CN105894944A; US5240065A; CN117961013A; WO2006040035A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0138802 A1 19850424; **EP 0138802 B1 19870527**; AT 379530 B 19860127; AT A364983 A 19850615; DE 3463904 D1 19870702; JP S60145249 A 19850731

DOCDB simple family (application)
EP 84890184 A 19841009; AT 364983 A 19831013; DE 3463904 T 19841009; JP 21242384 A 19841009