

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR MAKING A MULTILAYER COATING ON GRANULAR MATERIAL SUCH AS DRAGEE CORES.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM AUFBRINGEN EINER VIELSCHICHTIGEN UMHÜLLUNG AUF GRANULATE WIE DRAGEEKERNE.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF POUR REALISER UN ENROBAGE A PLUSIEURS COUCHES SUR DES GRANULES TELS QUE DES NOYAUX DE DRAGEES.

Publication

EP 0138894 A1 19850502 (DE)

Application

EP 84901193 A 19840313

Priority

DE 3310232 A 19830322

Abstract (en)

[origin: WO8403610A1] A drage drum (2) is provided with a stream distributor (3) which is connected to a fan (5) through a switching device (4). The drying air from a supply conduit (21) is introduced into a lower segmented channel (14) through the conduit (18), wherefrom it flows through the granulated bed (11) upwardly and is again introduced in the fan (5) through the upper segmented channel (15), the conduit (19) and the section conduit (22). This may take place in principle outside in a completely closed air circuit. Little before the polishing of the coating layer, the switching device (4) is switched so that the drying air may then flow from the top through the granulate bed towards the lower channel (14). The higher bearing pressure enables to obtain a better compaction, hardening and smoothing of the outer layers.

Abstract (fr)

Un tambour à dragées (2) est pourvu d'un répartiteur (3) de courant qui est relié à un ventilateur (5) à travers un dispositif de commutation (4). L'air de séchage provenant d'une conduite d'amenée (21) est introduit dans une goulotte inférieure (14) par la conduite (18), de là s'écoule à travers le lit de granulés (11) vers le haut et est introduit de nouveau dans le ventilateur (5) par la goulotte supérieure (15), la conduite (19) et la conduite d'aspiration (22). Ceci peut avoir lieu, en principe à l'extérieur dans un circuit d'air complètement fermé. Peu avant l'opération de polissage de la couche d'enrobage le dispositif de commutation (4) est commuté de telle manière que l'air de séchage s'écoule maintenant depuis le haut à travers le lit de granulés vers la goulotte inférieure (14). La pression plus grande d'appui permet un meilleur compactage, durcissement et lissage des couches extérieures.

IPC 1-7

A23G 3/26; B01J 2/00

IPC 8 full level

A61J 3/06 (2006.01); **A23G 3/26** (2006.01); **B01J 2/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

A23G 3/26 (2013.01); **B01J 2/006** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

WO 8403610 A1 19840927; DE 3310232 A1 19840927; EP 0138894 A1 19850502; JP S60500747 A 19850523; JP S6219134 B2 19870427

DOCDB simple family (application)

EP 8400073 W 19840313; DE 3310232 A 19830322; EP 84901193 A 19840313; JP 50121884 A 19840313