

Title (en)

Method and apparatus for producing a two- or multicoloured coat of lacquer.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung einer zwei- oder mehrfarbigen Lackierung.

Title (fr)

Procédé et appareil pour l'application d'une couche de laque en deux ou plusieurs couleurs.

Publication

EP 0139274 A1 19850502 (DE)

Application

EP 84112025 A 19841008

Priority

- DE 3337028 A 19831012
- DE 3435937 A 19840929

Abstract (en)

[origin: WO8501678A1] A first lacquer (3) is applied to at least one portion of a substrate (2), then a second lacquer (4) of another colour, optionally a plurality of other lacquers, are applied to other portions of the substrate (2); the lacquer layers are then hardened by firing, the second layer (4) or the other layers of another colour being applied without intermediary firing of the first lacquer (3) on the other predetermined portion of the substrate (2) by using an electrostatic spraying at the motionless spray edges (1) with transport of the colour particles in the electric field. All the lacquer layers are simultaneously hardened by firing after application of the first lacquer and the successive lacquers.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung zwei- oder mehrfarbiger Lackierungen, wobei ein erster Lack (3) auf mindestens einen Teil eines Substrates (2) und danach ein zweiter (4) und ggf. weitere andersfarbige Lacke auf andere Teile des Substrates (2) aufgebracht und die Lackaufträge durch Einbrennen gehärtet werden, wobei der zweite bzw. ggf. die weiteren andersfarbigen Lacke ohne zwischenzeitliches Einbrennen des ersten Lackes (3) auf die vorbestimmten anderen Teile des Substrates (2) unter Einsatz einer elektrostatischen Zerstäubung (1) an ruhenden Zerstäuberkanten mit Transport der Farbteilchen im elektrischen Feld aufgebracht werden und nach Aufbringen der ersten und weiteren Lacke alle Lackaufträge gemeinsam durch Einbrennen gehärtet werden.

IPC 1-7

B05D 3/02; **B05D 1/04**; **B05D 1/36**; **B05B 5/02**; **C09D 5/46**

IPC 8 full level

B05B 5/025 (2006.01); **B05D 1/04** (2006.01); **B05D 1/32** (2006.01); **B05D 1/36** (2006.01); **B05D 3/02** (2006.01); **B05D 5/06** (2006.01); **B05D 7/00** (2006.01); **C09D 5/46** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05B 5/0255 (2013.01 - EP US); **B05D 1/04** (2013.01 - EP US); **B05D 1/32** (2013.01 - EP US); **B05D 5/06** (2013.01 - EP US); **B05D 7/542** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 2746502 A1 19780601 - UEMURO TAKAMICHI
- [Y] DE 2213862 A1 19731011 - METALLGESELLSCHAFT AG
- [A] DE 2740246 A1 19780309 - AMAR BOLAN R
- [A] US 3513012 A 19700519 - POINT MARCEL A R
- [A] GB 1558464 A 19800103 - METAL BOX CO LTD
- [Y] VDI-ZEITSCHRIFT, Band 117, Nr. 23, Dezember 1975, Seiten 1155-1166, VDI-Verlag, Düsseldorf, DE; S. LOHMEYER: "Lackierverfahren für grossflächige Blechteile"

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0139274 A1 19850502; **EP 0139274 B1 19870722**; AT E28413 T1 19870815; DE 3435937 A1 19850502; DE 3435937 C2 19860102; DE 3464858 D1 19870827; ES 536732 A0 19860101; ES 8603768 A1 19860101; US 4740384 A 19880426; WO 8501678 A1 19850425

DOCDB simple family (application)

EP 84112025 A 19841008; AT 84112025 T 19841008; DE 3435937 A 19840929; DE 3464858 T 19841008; DE 8400207 W 19841006; ES 536732 A 19841011; US 8293487 A 19870805