

Title (en)

Process for casting centrifugally.

Title (de)

Verfahren zum Schleudergießen.

Title (fr)

Procédé de coulée par centrifugation.

Publication

EP 0140132 A1 19850508 (DE)

Application

EP 84111163 A 19840919

Priority

SE 8305084 A 19830921

Abstract (en)

[origin: US4570698A] The mold is rotated during casting while projecting at least one traveling magnetic stirring field tangentially into the melt so as to rotate melt to the mold speed.

Abstract (de)

Verfahren zum Schleudergießen in einer zylindrischen Kokille oder Gießform, bei dem die Schmelze (4) an einem Ende in die Kokille (3) eingegossen wird. Gemäß der Erfindung wird an dem Eingießende der Kokille (3) auf die Schmelze (4) eine elektromagnetische Kraft ausgeübt, die in Rotationsrichtung der Kokille gerichtet ist. Auf diese Weise wird die Kraft, welche die Schmelze in Längsrichtung der Kokille verteilt, wesentlich erhöht, so daß diese Verteilung schneller erfolgt, was eine bessere Qualität des gegossenen Rohres bewirkt.

IPC 1-7

B22D 13/02; **B22D 27/02**

IPC 8 full level

B22D 13/02 (2006.01); **B22D 27/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 13/02 (2013.01 - EP US); **B22D 27/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] SU 177049 A
- [Y] FR 1059076 A 19540322 - METALLURG ARIEGEOISE ET LORRAI
- [A] DE 973806 C 19600609 - BUDERUS EISENWERK
- [A] DE 974478 C 19610105 - BUDERUS EISENWERK
- [A] FR 2352612 A1 19771223 - PONT A MOUSSON [FR]

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0140132 A1 19850508; JP S60152352 A 19850810; SE 8305084 D0 19830921; SE 8305084 L 19850322; US 4570698 A 19860218

DOCDB simple family (application)

EP 84111163 A 19840919; JP 19494984 A 19840919; SE 8305084 A 19830921; US 65129284 A 19840917