

Title (en)
Method of producing plated strips.

Title (de)
Verfahren zum Herstellen von plattierten Bändern.

Title (fr)
Procédé pour la production de bandes plaquées.

Publication
EP 0140834 A1 19850508 (DE)

Application
EP 84810447 A 19840913

Priority
CH 509583 A 19830920

Abstract (en)
[origin: US4610070A] A process for manufacturing clad strip is such that a core strip, in particular a metal core strip, is fed to a roll gap formed by at least two rolls and is clad at least on one side by a cladding strip. In the course of the said process the cladding strip is attached to the core strip by mechanical deformation before reaching the roll gap. This takes place most usefully when a hot core strip (e.g. aluminum strip at 400 DEG -600 DEG C.) is to be clad with a cold cladding strip (e.g. aluminum strip at 20 DEG -70 DEG C.). A corresponding device for manufacturing clad strip is such that the core strip, before it enters the roll gap, is engaged above and/or below by an attachment roll, and the cladding strip is introduced between the core strip and the attachment roll.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Herstellen von plattierten Bändern wird ein Kernband, insbesondere ein Metallband, einem von zumindest zwei Walzen gebildeten Walzspalt zugeführt und mit einem Plattierband zumindest einseitig belegt. Dabei soll das Plattierband vor dem Walzspalt dem Kernband durch mechanische Verformung angeheftet werden. Dies geschieht am zweckmässigsten, wenn ein heisses Kernband (z.B. Aluminiumband mit 400-600°C) mit einem kalten Plattierband (z.B. Aluminiumband mit 20-70°C) zu beschichten ist. Bei einer dementsprechenden Vorrichtung zum Herstellen von plattierten Bändern ist das Metallband vor dem Einlaufen in den Walzspalt von einer Heftrolle (10) über- und/oder untergriffen und das Plattierband (4) zwischen Metallband (1) und Heftrolle (10) angeordnet.

IPC 1-7
B23K 20/04

IPC 8 full level
B23K 20/04 (2006.01); **C22F 1/00** (2006.01); **C22F 1/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B23K 20/04 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49828** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49924** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49936** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XP] FR 2532869 A1 19840316 - ALCAN INT LTD [CA]
- [A] CH 128096 A 19281101 - ROBERT VICTOR NEHER A G [CH]
- [A] US 2558093 A 19510626 - KINNEY JR JOSEPH
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Band 4, Nr. 111, 9.August 1980, Seite 156M25 (M-25) (593); &JP-A-55-70491(NITSUSHIN SEIKOU) 27-05-1980 * Abstract *

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0140834 A1 19850508; EP 0140834 B1 19880309; AT E32845 T1 19880315; AU 3308484 A 19850328; DE 3334355 C1 19850502; DE 3469690 D1 19880414; JP S6092090 A 19850523; NO 843711 L 19850321; US 4610070 A 19860909

DOCDB simple family (application)
EP 84810447 A 19840913; AT 84810447 T 19840913; AU 3308484 A 19840917; DE 3334355 A 19830922; DE 3469690 T 19840913; JP 19776484 A 19840920; NO 843711 A 19840918; US 65013084 A 19840913