

Title (en)

Charging device for the manipulation of tubes on upsetting presses.

Title (de)

Chargiervorrichtung für das Manipulieren von Rohren für Stauchpressen.

Title (fr)

Mécanisme de chargement pour la manipulation de tubes pour presses à refouler.

Publication

EP 0140988 A1 19850515 (DE)

Application

EP 83110730 A 19831027

Priority

DE 3240689 A 19821104

Abstract (en)

[origin: US4619574A] In a tube-upsetting press, of the kind having a vertically split die with vertically spaced shaping faces for successive setting operations, metal tubes to be upset are handled by sets of grippers which move cyclically along a closed path perpendicular to the axes of the tubes and the die and respective grippers move cyclically towards and away from the die, these movements being so synchronized that successive tubes are gripped, moved into line with one shaping face of the die and advanced therein by a first gripper of the set, shifted to the next shaping face by another gripper of the set, and withdrawn from the die by a further gripper of the set after upsetting. Fixed retaining grippers hold the tubes during upsetting, and oscillating transfer grippers move the tubes laterally from a supply table into alignment with the first die-feeding grippers of the set. The drive train for the several sets of grippers is described.

Abstract (de)

Chargiervorrichtung für das Manipulieren von Rohren an Stauchpressen mit senkrecht geteilten, mit zwei übereinandergelegenen Gravuren versehenen Gesenken, die aus einem vorderen Backenpaar zum Klemmen und einem die Stauchgravuren aufweisenden hinteren Backenpaar gebildet sind. Es sind Zangen (16) vorgesehen, die zu dritt im senkrechten Abstand der Gravuren übereinander in einer senkrechten Ebene angeordnet und quer zur Achse der Rohre (15) gleichzeitig und gleichgerichtet in geschlossener Bahn bewegbar sind, wobei der höchste und niedrigste Bahnpunkt senkrecht übereinander im Abstand der Gravuren liegen, der Bewegungsantrieb jeweils bei Erreichen des höchsten und niedrigsten Bahnpunktes den Bewegungsablauf kurzzeitig unterbricht; die untere Ruhestellung der oberen Zangen (160) ist deckungsgleich mit der oberen Gravur der Gesenke; die oberen (160) und unteren (16u) Zangen (16) sind zusätzlich senkrecht zur Bahn entgegengesetzt zueinander auf die Gesenke zu und von diesen weg bewegbar; die Zangen (16) sind bei dem aufwärts gerichteten Teil des Bewegungsablaufes in Offenstellung und bei dem abwärts gerichteten Teil des Bewegungsablaufes in Schließstellung gesteuert.

IPC 1-7

B21J 13/08

IPC 8 full level

B21J 5/08 (2006.01); **B21J 9/06** (2006.01); **B21J 13/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21J 13/08 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 1075924 C
- [A] DE 1096167 C

Cited by

DE4034266A1; DE4034266C2

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

US 4619574 A 19861028; AT E24426 T1 19870115; DE 3240689 A1 19840524; EP 0140988 A1 19850515; EP 0140988 B1 19861230; JP H0237811 B2 19900827; JP S59104236 A 19840616

DOCDB simple family (application)

US 54691083 A 19831031; AT 83110730 T 19831027; DE 3240689 A 19821104; EP 83110730 A 19831027; JP 20604183 A 19831104