

Title (en)

Device for bringing the travellers onto the ring-spinning and/or ring-doubling frames.

Title (de)

Gerät zum Anbringen von Ringläufern auf Spinn- oder Zwirnringen.

Title (fr)

Dispositif pour mettre en place les curseurs sur les anneaux de métiers à filer et/ou à retordre.

Publication

EP 0141242 A1 19850515 (DE)

Application

EP 84111407 A 19840925

Priority

CH 542183 A 19831005

Abstract (en)

[origin: US4575933A] Ring travelers supplied on a magazine strip are transferred to a magazine bar by pulling at the magazine strip in a predetermined direction. At its front end the magazine bar is bent-off at right angles and is tapered in order to form a hook at this location for placing a momentarily preparatory-held ring traveler onto the annular flange of a spinning or twisting ring. The preparatorily-held ring traveler is clamped between the hook and a separator element in a tongue-like manner. The separator element is connected to a housing structured as a handle by means of a pivotable support. To mount the ring traveler at the angular flange of the spinning or twisting ring the handle-like housing must be retracted, and during this retraction the magazine bar which is mounted at a slide is pulled out from the housing against the force of a spring. During the relative movement between the magazine bar and the separator element the latter separates the foremost ring traveler from the supply of ring travelers and pushes this ring traveler into a desired position at the hook. Such apparatus enables the ring to be single-handedly mounted in rapid sequence.

Abstract (de)

Auf einer Magazinschnur (24) angelieferte Ringläufer (26) werden durch Ziehen an der Magazinschnur (24) in Pfeilrichtung (30) auf eine Magazinstange (12) übertragen. Die Magazinstange (12) ist an ihrem vorderen Ende (16) rechtwinklig abgebogen und verjüngt, um dort einen Haken zum Aufsetzen des jeweils bereitgehaltenen Ringläufers (18) auf den Flansch (60) eines Spinn- oder Zwirnringes (58) zu bilden. Der bereitgehaltene Ringläufer (18) ist zwischen dem Haken (16) und einem Trennelement (22) zangenartig eingeklemmt. Das Trennelement (20) ist mit einem als Handgriff ausgebildeten Gehäuse (10) durch einen schwenkbaren Träger (66) verbunden. Zum Anbringen des Ringläufers (18) am Ringflansch (60) ist der Handgriff (10) zurückzuziehen, wobei die an einem Schieber (44) befestigte Magazinstange (12) gegen die Kraft einer Feder aus dem Gehäuse (10) herausgezogen wird. Bei der Relativbewegung zwischen der Magazinstange (12) und dem Trennelement (20) trennt das Trennelement den vordersten Ringläufer (26') vom Vorrat ab und schiebt ihn in die Stellung des Ringläufers (18) auf den Haken (16). Ein solches Gerät ermöglicht das Anbringen von Ringläufern mit nur einer Hand in rascher Folge.

IPC 1-7

D01H 17/02

IPC 8 full level

D01H 7/00 (2006.01); **D01H 17/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 17/02 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53287** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5363** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 1510876 A1 19690821 - REINERS & FUERST
- [A] GB 1128219 A 19680925 - JOHN MORTIMER

Cited by

CN108705488A; DE3625351A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0141242 A1 19850515; **EP 0141242 B1 19870204**; CH 662366 A5 19870930; DE 3462345 D1 19870312; JP S6099025 A 19850601; JP S6144975 B2 19861006; US 4575933 A 19860318

DOCDB simple family (application)

EP 84111407 A 19840925; CH 542183 A 19831005; DE 3462345 T 19840925; JP 20960784 A 19841005; US 65667484 A 19841001