

Title (en)

Device for correcting the control or the indication of the position of the drum of a coal cutting machine.

Title (de)

Einrichtung zur Korrektur der Steuerung oder Anzeige der Position eines Schrämwerkzeuges einer Schrämmaschine.

Title (fr)

Dispositif pour corriger la commande ou l'indication de la position de l'outil d'une haveuse.

Publication

EP 0141799 A1 19850515 (DE)

Application

EP 84890128 A 19840710

Priority

AT 260683 A 19830715

Abstract (en)

[origin: US4578627A] With cutting machines, having their loading means (7) adapted to be lowered below the running surfaces (11) of the crawlers (2) of the drift advancing machine, there results an erroneous position of the machine on account of lifting the front end of the machine during such lowering movement of the loading means (7). For establishing the correct position of the cutting tool (6) and of the cutting arm (5), corrective signal are used which are released by angular position transmitters (16 or 17, respectively). By means of these angular position transmitters (16 or 17, respectively), the swivelling angle of the loading means (7) relative to the frame (1) or the swivelling angle theta of the operating cylinder (9) of the loading means (7) relative to the frame (1), respectively, is measured and the required corrective signal for the angle advance DELTA alpha is calculated (FIG. 3).

Abstract (de)

Bei Schrämmaschinen, deren Ladeeinrichtung (7) unter die Ebene der Lauffläche (11) der Raupen (2) der Vortriebsmaschine absenkbar ist, ergibt sich bei einem derartigen Absenken der Ladeeinrichtung (7) ein Anheben des Vorderendes der Maschine und damit eine Maschinenfehlstellung. Zum Ausgleich der korrekten Lage des Schrämwerkzeuges (6) und des Schrämarmes (5) werden Korrektursignale herangezogen, welche von Winkelstellungsgebern (16 bzw. 17) ausgelöst werden. Mit diesen Winkelstellungsgebern (16 bzw. 17) wird der Schwenkwinkel der Ladeeinrichtung (7) relativ zum Rahmen (1) bzw. der Schwenkwinkel θ des Stellzylinders (9) der Ladeeinrichtung (7) relativ zum Rahmen (1) gemessen und rechnerisch das erforderliche Korrektursignal für die Winkelvorgabe $\Delta\alpha$ ermittelt.

IPC 1-7

E21C 35/08

IPC 8 full level

E21C 35/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

E21C 35/08 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 1758833 A1 19710325 - KRUPP GMBH
- [Y] US 3415574 A 19681210 - ERNST LAUBER
- [A] AT 339235 B 19771010 - VOEST AG [AT]

Cited by

US4952000A

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0141799 A1 19850515; EP 0141799 B1 19870304; AT 378572 B 19850826; AT A260683 A 19850115; AU 3058384 A 19850117; DE 3462535 D1 19870409; IN 161896 B 19880220; PL 248116 A1 19850116; US 4578627 A 19860325; ZA 844597 B 19850227

DOCDB simple family (application)

EP 84890128 A 19840710; AT 260683 A 19830715; AU 3058384 A 19840713; DE 3462535 T 19840710; IN 380CA1984 A 19840531; PL 24811684 A 19840608; US 62224884 A 19840619; ZA 844597 A 19840618