

Title (en)
Method and apparatus for bagging fibrous materials.

Title (de)
Verfahren und Apparat zum Befüllen von Säcken mit faserigen Materialien.

Title (fr)
Méthode et appareillage pour l'ensachage de matières fibreuses.

Publication
EP 0142438 A2 19850522 (FR)

Application
EP 84402262 A 19841109

Priority
US 55047583 A 19831109

Abstract (en)
[origin: US4602472A] An apparatus and method is provided for packaging a fibrous, preferably compressible material; such as mineral fiber insulation shapes, in which the method and apparatus provides for delivering one or more such shapes (which are preferably rolls) through a staging area to a compression chamber in which they are compressed from a generally cylindrical shape or roll (or rolls) of a first diametral size, to a roll (or rolls) of a second, reduced diametral size, with the roll then being discharged from the compression chamber and being secured to substantially retain the cylindrical configuration of reduced diametral size, preferably by means of a sleeve or the like placed thereover. The operation occurs with a minimum of operator assistance, and may optionally be effected to occur automatically. The package formed may be of various roll lengths, and to this end, in the staging area prior to the compression chamber, the number of rolls that will be simultaneously compressed may be determined. Individual ones of the features are separately presented, such as the compression chamber, which employs a double stage compression, and a discharge arrangement that provides particular efficiency.

Abstract (fr)
Il est proposé un appareillage et une méthode pour l'ensachage de matières fibreuses, de préférence compressibles, - telles que des pièces de forme pour l'isolation, en fibres minérales, dans lesquels la méthode et l'appareillage assurent la livraison d'une ou de plusieurs telles pièces de forme (de préférence des rouleaux)- après passage par une aire de relais -, à une enceinte de compression, dans laquelle ces pièces sont comprimées, en passant d'une forme ou d'un rouleau (ou de rouleaux) généralement cylindriques, présentant une première dimension diamétrale, réduite, - le rouleau étant ensuite déchargé de l'enceinte de compression et étant mis en contention afin de conserver rigoureusement la géométrie cylindrique de dimension diamétrale réduite, et cela de préférence au moyen d'un manchon ou d'un élément analogue. Le processus s'effectue avec un minimum d'intervention humaine ou, sur option, automatiquement.

IPC 1-7
B65B 63/02; **B30B 9/30**

IPC 8 full level
B65B 27/12 (2006.01); **B30B 9/30** (2006.01); **B65B 63/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B30B 9/3021 (2013.01 - EP US); **B30B 9/3032** (2013.01 - EP US); **B30B 9/3078** (2013.01 - EP US); **B65B 63/02** (2013.01 - EP US)

Cited by
RU2481396C1; EP0248576A1; EP0205154A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0142438 A2 19850522; **EP 0142438 A3 19860806**; **EP 0142438 B1 19880525**; AT E34542 T1 19880615; CA 1302226 C 19920602; DE 3471459 D1 19880630; DK 157989 B 19900312; DK 157989 C 19900806; DK 531184 A 19850510; DK 531184 D0 19841108; FI 844399 A0 19841108; FI 844399 L 19850510; JP H068131 B2 19940202; JP S60158024 A 19850819; US 4602472 A 19860729

DOCDB simple family (application)
EP 84402262 A 19841109; AT 84402262 T 19841109; CA 467507 A 19841109; DE 3471459 T 19841109; DK 531184 A 19841108; FI 844399 A 19841108; JP 23536084 A 19841109; US 55047583 A 19831109