

Publication

**EP 0142472 A2 19850522 (DE)**

Application

**EP 84810540 A 19841107**

Priority

CH 612983 A 19831115

Abstract (en)

[origin: US4565360A] To permit attachment of a single-sheet feeding and separating unit to various types and variously dimensioned office machines of different manufacturers, the sheet-feeding and guiding unit (1) is releasably attached (11, 17; 23) to a connecting frame (2) which is made specifically adapted to match a specific type model or manufacture of office machine (3). The frame (2) has a positive engagement latch (FIG. 4: 44, 50) for engagement with the office machine, fitting around the platen shaft (45) thereof, and carries rotation-transmitting gears (29, 28, 30), positioned to match a standard sheet-feeding and separating unit (1) which, then, can be made in one form of manufacture, carrying all the apparatus necessary for sheet-feeding, the frame merely matching the size and shape of the specific office machine to the sheet-feeding and separating unit to permit mass production of the sheet-feeding and separating unit, and a complex internal arrangement thereof, without essential changes, and locating all matching and adapting elements to match the mass-produced sheet-feeding and separating units to specific office machines by the adapter frame.

Abstract (de)

Eine Vereinzelungs-Baueinheit (1) dient zur Vereinzelung von Papierblättern, die von einem Vorratsstapel abgezogen werden, und der Schreibwalze (42) eines Schreibautomaten (3) od.dgl. zugeführt werden. Diese Vereinzelungs-Baueinheit (1) wird über einen Zwischenrahmen (2) lösbar auf den Schreibautomat (3) aufgesetzt. Der Antrieb der Vereinzelungsrollen (6) erfolgt durch ein auf der Schreibwalze (42) sitzendes Zahnrad. Auf einer zum Zwischenrahmen (2) gehörenden Welle (26) befinden sich zwei Auswurfwalzen (32) zum Transport der beschrifteten Blätter auf einen Ablegestapel (25) der sich direkt hinter den Auswurfwalzen (32) befindet. Durch die Verwendung eines Zwischenrahmens (2) kann die Vereinzelungs-Baueinheit unverändert für verschiedene Büromaschinen-Fabrikate (3) eingesetzt werden, da lediglich der Zwischenrahmen (2) angepasst werden muss. Durch die Anordnung der Auswurfwalzen 32 im Zwischenrahmen (2) wird deren Antrieb vereinfacht.

IPC 1-7

**B41J 13/00**

IPC 8 full level

**B65H 3/00** (2006.01); **B41J 13/00** (2006.01); **B41J 13/10** (2006.01); **B65H 3/06** (2006.01); **B65H 29/20** (2006.01); **B65H 29/52** (2006.01); **B65H 31/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B41J 13/103** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0230548A3; EP0368685A3; US5073055A; EP0303556A1; DE3727070A1; US4995747A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0142472 A2 19850522**; **EP 0142472 A3 19871216**; BR 8405731 A 19850917; CA 1221993 A 19870519; CH 661478 A5 19870731; JP S60122658 A 19850701; US 4565360 A 19860121

DOCDB simple family (application)

**EP 84810540 A 19841107**; BR 8405731 A 19841109; CA 466859 A 19841101; CH 612983 A 19831115; JP 23771384 A 19841113; US 57518384 A 19840130