

Title (en)

Device, especially for profile steel.

Title (de)

Vorrichtung, vorzugsweise zum Profilstechen von Stahl- und Gusseisenwalzen.

Title (fr)

Dispositif, en particulier pour de l'acier profilé.

Publication

**EP 0142630 A1 19850529 (DE)**

Application

**EP 84109659 A 19840814**

Priority

DE 3330925 A 19830827

Abstract (en)

1. Device, for preference for the profile cutting of steel and cast iron rolls, which is provided with a tool holder (1) at one end of which a cutting plate (5) is fitted, which is held by means of a clamp (7) which is secured to the tool holder (1) so that it can be detached, whereby at one end of the tool holder (1) a rectangular recess (2) is provided in which a support (3) is fitted, on which the cutting plate (5) rests, on the upper side of which the protruding end (6) of the clamp (7) is supported, whereby the cutting plate (5) is inclined so as to form the cutting angle, characterised in that the support (3) has a basically rectangular cross section, on one side (4) of which the cutting plate (5) rests, whilst one or several bolts (13) pass through the other side (12) of the support (3), one end of the bolt having a flat (14) or one end of the bolts having flats, which engages or engage in a groove (15) on the rear side of the cutting plate (5).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung, vorzugsweise zum Profilstechen von Stahl- und Gußeisenwalzen, welche einen Stecher (1) aufweist, an dessen einem Ende eine Schneidplatte (5) angebracht ist, welche mittels einer am Stecher (1) lösbar befestigten Klemmplatte (7) gehalten ist. Um auch nach Abstumpfung der Schneidkante der Schneidplatte die Vorrichtung vielfach wieder verwendbar zu machen wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß an dem einen Ende des Stechers (1) eine rechtwinklige Ausnehmung (2) vorgesehen ist, in der eine im Querschnitt im wesentlichen rechtwinklige Unterlage (3) angebracht ist, auf deren einem Schenkel (4) die Schneidplatte (5) aufliegt, auf deren Oberseite sich das frei vorragende Ende (6) der Klemmplatte (7) abstützt, wobei die Schneidplatte (5) im wesentlichen Rechteckform besitzt, zur Schneidkeilbildung geneigt angeordnet ist und die seitlichen Nebenschneiden (16) freigeschliffen sind.

IPC 1-7

**B23B 27/16**

IPC 8 full level

**B23B 27/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B23B 27/164** (2013.01); **B23B 2200/128** (2013.01); **B23B 2205/16** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 1941982 A1 19700226 - SAGINAW MACHINE & TOOL CO
- DE 2645147 A1 19780413 - ANDVIK GMBH
- DE 2518395 A1 19761028 - KLOECKNER WERKE AG
- DE 2553298 A1 19770608 - MORGNER ERHARD
- FR 2506642 A1 19821203 - GARIH CLAUDE [FR]

Cited by

DE102010016042B4; CN108436120A; WO2011157252A1

Designated contracting state (EPC)

AT FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0142630 A1 19850529; EP 0142630 B1 19871125; AT E31040 T1 19871215; DE 3330925 A1 19850307**

DOCDB simple family (application)

**EP 84109659 A 19840814; AT 84109659 T 19840814; DE 3330925 A 19830827**