

Title (en)

Method for manufacturing an electric igniter, an igniter obtained thereby and its use.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer elektrischen Zündvorrichtung, danach hergestellte Zündvorrichtung und deren Verwendung.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un allumeur électrique, allumeur ainsi obtenu et son application.

Publication

EP 0143071 A1 19850529 (DE)

Application

EP 84810225 A 19840509

Priority

CH 620783 A 19831118

Abstract (en)

In the method for manufacturing an electric igniter, the configuration of an ignition zone (5) is formed on a carrier material (1) of glass/epoxy resin by a photoetching process, a resistance layer (5, 6, 6') of CrNi first being precipitated on a carrier foil (8) by cathode evaporation. The resistance layer (5,6,6') can thus be fastened easily by means of an adhesive layer (7) connected chemically to the carrier material (1). Then, the carrier foil serving for handling and as protection is removed from the carrier material and the photoetching process is carried out on the circuit board (10) thus obtained. The ignition zone (5) is exposed with solvent by masking. The igniter manufactured by this method is used in high-acceleration ammunition. <IMAGE>

Abstract (de)

In einem Verfahren zur Herstellung einer elektrischen Zündvorrichtung wird eine Zündstrecke (5) auf einem Trägermaterial (1) aus Glas-Epoxyharz durch ein Fotoätzverfahren in ihrer Konfiguration gebildet, wobei zuerst eine Widerstandsschicht (5, 6, 6') aus CrNi auf einer Trägerfolie (8) durch Kathodenzerstäubung abgeschieden wird. Die Widerstandsschicht (5, 6, 6') kann auf diese Weise leicht über eine Klebeschicht (7), die mit dem Trägermaterial (1) chemisch verbunden wird, befestigt werden. Danach wird die von der zum Manipulieren und als Schutz dienende Trägerfolie (8) vom Trägermaterial (1) entfernt und das Fotoätzverfahren auf der nun erhaltenen Leiterplatte (10) durchgeführt. Die Zündstrecke (5) wird durch Abdecken mittels Lösungsmittel freigelegt. Es wird eine nach diesem Verfahren hergestellte Zündvorrichtung beschrieben, die Verwendung in hochbeschleunigten Munitionskörpern findet.

IPC 1-7

F42B 3/12; **F42C 19/12**

IPC 8 full level

F42B 3/12 (2006.01); **F42B 3/198** (2006.01)

CPC (source: EP)

F42B 3/124 (2013.01); **F42B 3/198** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] FR 2013677 A1 19700403 - DYNAMIT NOBEL AG
- [Y] BE 840674 A 19761013
- [A] GB 2057643 A 19810401 - BOFORS AB
- [AD] FR 2388246 A1 19781117 - BOFORS AB [SE]
- [A] FR 2284860 A1 19760409 - DYNAMIT NOBEL AG [DE]
- [A] FR 2090579 A5 19720114 - DYNAMIT NOBEL AG
- [A] US 3974424 A 19760810 - LEE JOHN THOMAS MICHAEL
- [A] US 2935718 A 19600503 - FROST ARTHUR L
- [A] EP 0076210 A1 19830406 - FRANCE ETAT [FR]

Cited by

US5204491A; US7748323B2; WO2006038703A1; JP4746554B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0143071 A1 19850529; ZA 848163 B 19850626

DOCDB simple family (application)

EP 84810225 A 19840509; ZA 848163 A 19841018