

Title (en)

Auxiliary device for sharpening twist drills.

Title (de)

Hilfsgerät zum Nachschleifen von Spiralbohrern.

Title (fr)

Dispositif auxiliaire pour l'affûtage de forets hélicoïdaux.

Publication

**EP 0143870 A1 19850612 (DE)**

Application

**EP 84103750 A 19840405**

Priority

DE 3338910 A 19831027

Abstract (en)

[origin: US4566227A] An auxiliary device for re-grinding spiral drills which includes a clamping channel for accommodating the spiral drill. The auxiliary device includes a polyhedral shaped body which is adapted to be clamped onto the spiral drill. An outlet portion of the body is provided with at least one sight-edge running in parallel to a main cutting edge, with the sight-edge being several times longer than the main cutting edge. A bottom side of the body is formed as a supporting surface for supporting the same on a grinding table, with the supporting surface being inclined at a front clearance angle with respect to a longitudinal center axis of the drill. The body may be provided with two sight-edges at the outlet portion, with the sight-edges being inclined with respect to each other at an angle corresponding to a center angle of the drill. Additionally, the bottom as well as top side of the body may be fashioned as supporting surfaces set at the clearance angle with respect to the drill axis.

Abstract (de)

Ein Hilfsgerät zum Nachschleifen von Spiralbohrern (2), das mit einem Einspannkanal für den an eine Schleifscheibe (5) anzustellenden Spiralbohrer (2) versehen ist, besteht erfindungsgemäß aus einem an den Spiralbohrer (2) anklemmbaren, handgeführten Polyederkörper (6), der am Austrittsende (11) für die Bohrerspitze (4) eine parallel zu einer Bohrerhaupschneide (14) verlaufende Sichtkante (13) aufweist, die mehrfach länger als die Hauptschneide (14) ist, und dessen als Auflagefläche auf einen Schleiftisch (3) oder dgl. ausgebildete Unterseite (18) um den Freiwinkel der Hauptschneide (14) gegenüber der Bohrerachse (16) geneigt ist. Bevorzugt ist der Polyederkörper (6) am Austrittsende (11) für die Bohrerspitze (4) dachförmig mit dem Spitzenwinkel des Bohrs (2) abgeschrägt und sind sowohl seine Unterseite als auch seine Oberseite (20) als gegenüber der Bohrerachse (16) um den Freiwinkel geneigte Auflageflächen ausgebildet.

IPC 1-7

**B24B 3/26**

IPC 8 full level

**B24B 3/26** (2006.01); **B24B 3/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B24B 3/247** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 3169353 A 19650216 - KRULWICH LESTER S
- [Y] US 2821820 A 19580204 - THUMANN WESLEY W
- [A] EP 0080093 A2 19830601 - REILING REINHOLD [DE], et al
- [A] US 3373530 A 19680319 - COOPRIDER CLYDE E
- [A] EP 0028413 A1 19810513 - HAWERA PROBST KG HARTMETALL [DE]
- [A] GB 678057 A 19520827 - LEONARD COSENS
- [A] US 2595950 A 19520506 - KEEBLER WILLIAM C

Cited by

CN102099154A; EP2321090A4; AU2009263039B2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0143870 A1 19850612; EP 0143870 B1 19880107**; AT E31655 T1 19880115; DE 3338910 A1 19850509; DE 3468355 D1 19880211;  
JP S6094261 A 19850527; US 4566227 A 19860128

DOCDB simple family (application)

**EP 84103750 A 19840405**; AT 84103750 T 19840405; DE 3338910 A 19831027; DE 3468355 T 19840405; JP 8038484 A 19840423;  
US 62523684 A 19840627